


# ЗАПОРНАЯ АРМАТУРА РГК АРМ

РГК

# СОДЕРЖАНИЕ

## КАТАЛОГА «ЗАПОРНАЯ АРМАТУРА «РГК АРМ»


1. О КОМПАНИИ 4

2. ПРИЧИНЫ НАРУШЕНИЯ ГЕРМЕТИЧНОСТИ ЗАТВОРОВ 8

3. ДИСКОВЫЕ ПОВОРОТНЫЕ ЗАТВОРЫ «РГК АРМ» 10

3.1. МЕЖФЛАНЦЕВЫЕ 12

3.2. ФЛАНЦЕВЫЕ 18

3.3. ДРОССЕЛЬНЫЙ ЗАТВОР DN2600 20

4. ЗАДВИЖКИ «РГК АРМ» 22

5. ШИБЕРНЫЕ ЗАДВИЖКИ «РГК АРМ» 34

6. ШАРОВЫЕ КРАНЫ «РГК АРМ» 38

6.1. ШАРОВЫЕ КРАНЫ С ЭЛЕКТРОПРИВОДОМ 38

6.2. ШАРОВЫЕ КРАНЫ С ПНЕВМОПРИВОДОМ 39






# 1. О НАС

Группа компаний «РГК» входит в топ 3* крупнейших производителей и поставщиков полимерной продукции для наружных сетей газоснабжения, водоснабжения и водоотведения, тепло- и электросетей, пульпопроводов.

**3**
Современные производственные площадки в г. Казани

**1 600**
Единственное в России производство многослойных ПЭ труб диаметром (мм)

**20**
Линий по производству труб

**45 000**
Тонн продукции произведено в 2024 году

* Согласно данным аналитики по переработке от ПАО «СИБУР Холдинг»

## ОСНОВНЫЕ НАПРАВЛЕНИЯ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ ГК «РГК»:

**1. Производство и поставка**

1.1 Трубы

- Напорные одно- и многослойные полиэтиленовые трубы (ПЭ100, ПЭ100+, ПЭ100-RC, ПЭ112) диаметром 20–1600 мм, давлением до 25 атм, в том числе с защитной оболочкой до 800мм;
- Безнапорные двухслойные гофрированные трубы диаметром 110–1000 мм, с кольцевой жесткостью SN8–SN27;
- Безнапорные спиральновитые трубы диаметром 1000–2400 мм, с кольцевой жесткостью SN4–SN16;
- Напорные трубы из термостойкого полиэтилена диаметром 90–630 мм;
- Трубы для защиты кабельных сетей диаметром 90–630 мм;
- Теплоизолированные трубы;
- Напорные трубы с повышенной абразивостойкостью для транспортировки пульпы, руды и т.д. диаметром 110–1200 мм;

1.2 Фитинги литые сварные, электросварные;

1.3 Колодцы, локально-очистные сооружения, канализационные насосные станции;

1.4 Запорная арматура – задвижки, затворы, пожарные гидранты и т.д.;

1.5 Газорегуляторные пункты шкафные (ГРПШ).

**2. Собственный инжиниринговый центр**

Помимо производства ГК «РГК» предоставляет комплексные решения по проектированию наружных сетей водоснабжения и канализации, в том числе в сфере очистки сточных вод.




© Группа компаний «РГК», 2025 г.

## ДОВЕРИЕ ЗАКАЗЧИКОВ

- ЖКХ
- Стройиндустрия
- Энергетика
- Дорожное строительство
- Пищевая
- Агропромышленный комплекс
- Нефтегазовый комплекс
- Горнодобывающая
- Металлургия
- Оборонно-промышленный комплекс
- Телекоммуникационная

## КОНТРОЛЬ КАЧЕСТВА

Для контроля качества продукции предприятие «РГК» использует современные методы мониторинга, позволяющие контролировать качество продукции и дорабатывать уже существующие технологии, улучшая или упрощая технические показатели. Техническое оснащение и уровень квалификации специалистов компании «РГК» позволяет поставлять продукцию самого высокого качества. Вся продукция сертифицирована и выпускается в соответствии с требованиями нормативно-технической документации.





## УНИКАЛЬНЫЙ СЕРВИС

Группа компаний «РГК» предоставляет клиентам по всей России непревзойденный уровень сервиса и технической поддержки на всех этапах строительства и эксплуатации водоснабжения и канализации, в том числе в сфере очистки сточных вод.

**24/7** — Круглосуточная доступность службы технической поддержки

**24 ЧАСА** — Минимальное время прибытия технического специалиста на объект на всей территории РФ

**2 ДНЯ** — Срок подготовки технической документации для Вашего проекта*

* Для оборудования со стандартными рабочими параметрами

# НАШИ ПРОИЗВОДСТВА



## ПОС. ПЕСЧАНЫЕ КОВАЛИ, РТ

Площадка по производству многослойных труб до 1200 мм для водоснабжения и газификации, систем трубопроводов для промышленности, защиты электрокабельных сетей. Изготовление сварных фасонных изделий, полимерных колодцев, резервуаров, ЛОС и КНС

| площадь производства | складские площади | объём переработки |
|---|---|---|
| 5 000 м² | 25 000 м² | 30 тыс. тонн |



## ПОС. БОГОРОДСКОЕ, РТ

Производство безнапорных полипропиленовых гофрированных труб диаметром до 1000 мм для хозбытовой и ливневой канализации.

| площадь производства | складские площади | объём переработки |
|---|---|---|
| 5 000 м² | 25 000 м² | 30 тыс. тонн |



## ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ КОМПЛЕКС НА ТЕРРИТОРИИ ПАО «КАЗАНЬОРГСИНТЕЗ»

Производство полиэтиленовых труб диаметром до 1600 мм, сварных и литых фитингов.

В 2025 г. планируется запуск производства спиральновитых труб диаметром до 2400 мм для коллекторов, колодцев и емкостей.

| площадь производства | складские площади | объём переработки |
|---|---|---|
| 5 000 м² | 25 000 м² | 30 тыс. тонн |


© Группа компаний «РГК», 2025 г.




# ПОЧЕМУ МЫ?

## КОМАНДА ЭКСПЕРТОВ
С большим производственным опытом и инновационными производственными площадками в Республике Татарстан (общей площадью 80 000 м²).

## ПОНИМАЕМ, В ЧЕМ СУТЬ
Являемся полноценным партнером, начиная с проектного решения и заканчивая вводом в эсплуатацию наружных инженерных сетей и коммуникаций.

## НА НАС МОЖНО ПОЛОЖИТЬСЯ
Четкие сроки, качественные материалы, прозрачные предложения: мы держим слово.

## ПЕРЕДОВЫЕ ТЕХНОЛОГИИ
Используем в работе самое современное оборудование, сырье и технологии.

## ФЕДЕРАЛЬНЫЙ МАСШТАБ
Благодаря договорам аренды производственных мощностей и баз в крупных городах РФ, а также эффективной логистике реализуем проекты федерального масштаба.

## ПОДДЕРЖКА БАНКОВ
При необходимости предоставим денежное обеспечение исполнения обязательств, вариативность при условиях отсрочки платежа.

**фрп** Фонд Развития Промышленности

При поддержке Фонда Развития Промышленности Российской Федерации (ФРП) наше предприяте реализовало проект по освоению производства многослойных полиэтиленовых труб с защитной оболочкой диаметром до 1200 мм.

# ЗАПОРНАЯ АРМАТУРА НА ВОДОПРОВОДАХ

Трудно переоценить роль и значимость в современно жизни трубопроводов самого разного назначения. В промышленности и быту, в транспортировке углеводородного сырья и пр. Однако, при всём разнообразии, трубопроводы сотавляются из нескольких групп элементов: собственно трубы, разнообразные фитинги, контрольно-измерительная аппаратура и всевозможная запорная арматура. Наш материал о последней группе, и конкретно об их применении в водопроводах




## 2. ОСНОВНЫЕ ПРИЧИНЫ НАРУШЕНИЯ ГЕРМЕТИЧНОСТИ ЗАТВОРОВ

Протечка запорной арматуры очень распространена в быту и промышленном производстве, и значение этой проблемы очень велико, это не только приведет к поломке трубопровода, но и может принести опасность для жизни человека, например, утечка водопроводной воды приведет к серьезным последствиям.

**Сальник является одной из наиболее подверженных протечкам частей запорной арматуры, но причины можно разделить на следующие аспекты:**

### 1. СТРУКТУРА УПЛОТНИТЕЛЬНОЙ ПАРЫ

При изменении температуры или силы уплотнения структура уплотнительной пары изменится. И это изменение повлияет на силу между парами уплотнения и изменит ее, так что производительность уплотнения клапана уменьшится. Поэтому при выборе уплотнений мы должны выбрать эластичные уплотнения. В то же время мы должны обратить внимание на ширину уплотнительной поверхности. Причина в том, что контактная поверхность уплотнительной пары не полностью согласована. При увеличении ширины уплотнительной поверхности необходимо увеличить усилие, необходимое для уплотнения.


© Группа компаний «РГК», 2025 г.

## 2. УДЕЛЬНОЕ ДАВЛЕНИЕ УПЛОТНИТЕЛЬНОЙ ПОВЕРХНОСТИ

Удельное давление уплотняющей поверхности влияет на герметичность и срок службы клапана. Поэтому удельное давление уплотняющей поверхности также является очень важным фактором. При тех же условиях слишком большое удельное давление приведет к повреждению клапана, но слишком малое удельное давление вызовет утечку клапана. Поэтому нам необходимо полностью учитывать соответствующую величину удельного давления в конструкции.

## 3. ФИЗИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА СРЕДЫ

Физические свойства среды также влияют на уплотняющую способность клапана. К этим физическим свойствам относятся температура, вязкость, гидрофильность поверхности и т. д. Изменение температуры влияет не только на релаксацию уплотнительной пары и изменение размеров детали, но также имеет неразрывную связь с вязкостью газа. Вязкость газа увеличивается или уменьшается с повышением или понижением температуры. Поэтому, чтобы уменьшить влияние температуры на работу уплотнения клапана, когда мы проектируем уплотнительную пару, мы должны превратить его в клапан с тепловой компенсацией. Вязкость связана с проницаемостью жидкости. При тех же условиях, чем больше вязкость, тем менее проницаемой будет жидкость. Гидрофильность поверхности означает, что при наличии тонкая пленка на поверхности металл-пленку следует удалить. Поскольку эта тонкая пленка масла может разрушить гидрофильность поверхности, вызывая закупорку жидкостного канала.

## 4. КАЧЕСТВО УПЛОТНИТЕЛЬНОЙ ПАРЫ

Качество уплотнительной пары в основном относится к тому, что мы должны проверить выбор, соответствие и точность изготовления материалов. Например, хорошая подгонка между диском и уплотнительной поверхностью седла может улучшить уплотнение.





# 3. ДИСКОВЫЕ ПОВОРОТНЫЕ ЗАТВОРЫ

**применяются для наружных напорных систем водоснабжения, могут работать, в том числе с морской водой, паром, некоторыми жидкими и газообразными нефтепродуктами.**

**Диаметр условного прохода DN мм:**
15–2600
**Номинальное давление**
**PN Мпа (кгс/см²):**
0,6–2,5 (0,6–2,5)
**Рабочая среда:**
Газы, жидкости, в т.ч. относящиеся к опасным веществам.
**Класс герметичности:**
А по ГОСТ Р 54808.
**Гарантия:** 10 лет.

**Присоединение к трубопроводу:**

- под приварку;
- межфланцевое (стяжное);
- фланцевое по ГОСТ 12815.

**Температура рабочей среды:**

- уплотнение в затворе EPDM – до +100°С
- уплотнение в затворе фторопласт – до +180°С
- уплотнение в затворе металлографитовая композиция
- металл по металлу – до +425°С

**Площадка под электропривод:**

- по ГОСТ 34284.



## КОДИРОВКА АРТИКУЛОВ

| Корпус | Клин | Шпиндель | Материал уплотнения | Управление |
|---|---|---|---|---|
| **1** | **А** | **4** | **1** | **А** |
| Высокопрочный чугун ВЧ40 | Ковкий чугун | Коррозионностой-кая сталь 20Х13 | EPDM | Рукоятка / Штурвал |
| **2** | **Б** | **5** | **5** | **Б** |
| Сталь 20-25Л | Нержавеющая сталь 08Х18Н10 | Сталь 20 | NBR | Редуктор |
| **—** | **В** | **—** | **3** | **В** |
| — | Нержавеющая сталь 12Х18Н10Т | — | VITON | Электропривод |


© Группа компаний «РГК», 2025 г.

# ПРИМЕР ЗАПОЛНЕНИЯ СПЕЦИФИКАЦИИ

| | |
|---|---|
| Затвор дисковый поворотный с обрезиненным клином «РГК АРМ» 50/16 1А41А | ТУ 28.14.12-027-15531453-2023<br>ООО «РемГазКоммуникации» |
| Затвор дисковый поворотный с обрезиненным клином «РГК АРМ» 65/16 1А41А | ТУ 28.14.12-027-15531453-2023<br>ООО «РемГазКоммуникации» |
| Затвор дисковый поворотный с обрезиненным клином «РГК АРМ» 80/16 1А41А | ТУ 28.14.12-027-15531453-2023<br>ООО «РемГазКоммуникации» |
| Затвор дисковый поворотный с обрезиненным клином «РГК АРМ» 100/16 1А41А | ТУ 28.14.12-027-15531453-2023<br>ООО «РемГазКоммуникации» |
| Затвор дисковый поворотный с обрезиненным клином «РГК АРМ» 125/16 1А41А | ТУ 28.14.12-027-15531453-2023<br>ООО «РемГазКоммуникации» |
| Затвор дисковый поворотный с обрезиненным клином «РГК АРМ» 150/16 1А41А | ТУ 28.14.12-027-15531453-2023<br>ООО «РемГазКоммуникации» |
| Затвор дисковый поворотный с обрезиненным клином «РГК АРМ» 150/16 1А41Б (с редуктором) | ТУ 28.14.12-027-15531453-2023<br>ООО «РемГазКоммуникации» |
| Затвор дисковый поворотный с обрезиненным клином «РГК АРМ» 200/16 1А41А | ТУ 28.14.12-027-15531453-2023<br>ООО «РемГазКоммуникации» |
| Затвор дисковый поворотный с обрезиненным клином «РГК АРМ» 200/16 1А41Б (с редуктором) | ТУ 28.14.12-027-15531453-2023<br>ООО «РемГазКоммуникации» |
| Затвор дисковый поворотный с обрезиненным клином «РГК АРМ» 250/16 1А41А | ТУ 28.14.12-027-15531453-2023<br>ООО «РемГазКоммуникации» |
| Затвор дисковый поворотный с обрезиненным клином «РГК АРМ» 250/16 1А41Б (с редуктором) | ТУ 28.14.12-027-15531453-2023<br>ООО «РемГазКоммуникации» |
| Затвор дисковый поворотный с обрезиненным клином «РГК АРМ» 300/16 1А41Б (с редуктором) | ТУ 28.14.12-027-15531453-2023<br>ООО «РемГазКоммуникации» |
| Затвор дисковый поворотный с обрезиненным клином «РГК АРМ» 350/16 1А41Б (с редуктором) | ТУ 28.14.12-027-15531453-2023<br>ООО «РемГазКоммуникации» |
| Затвор дисковый поворотный с обрезиненным клином «РГК АРМ» 400/16 1А41Б (с редуктором) | ТУ 28.14.12-027-15531453-2023<br>ООО «РемГазКоммуникации» |
| Затвор дисковый поворотный с обрезиненным клином «РГК АРМ» 500/16 1А41Б (с редуктором) | ТУ 28.14.12-027-15531453-2023<br>ООО «РемГазКоммуникации» |
| Затвор дисковый поворотный с обрезиненным клином «РГК АРМ» 600/16 1А41Б (с редуктором) | ТУ 28.14.12-027-15531453-2023<br>ООО «РемГазКоммуникации» |

# 3.1 ЗАТВОР ПОВОРОТНЫЙ ДИСКОВЫЙ МЕЖФЛАНЦЕВЫЙ С РУЧКОЙ

**Диапазон размеров:**
2''-8''/ DN50-DN200

**Давление:**
PN6/10/16, 5/10K, CL150, Table D/E

**Рабочая среда:**
чистая вода и нейтральная жидкос

**Материалы корпуса:**
ковкий чугун

**Материалы уплотнения:**
([EPDM]/NBR) (50% содержания кле

**Материалы диска:**
ковкий чугун, CF8, CF8M

**Материалы стержня:**
нержавеющая сталь 45#/420/316/30

**Температура рабочей среды:**
-20°C — 120°C

**Область применения:**
муниципальное строительство, водохозяйственные проекты, водоснабжение и водоотведение, очистка воды и т. п.

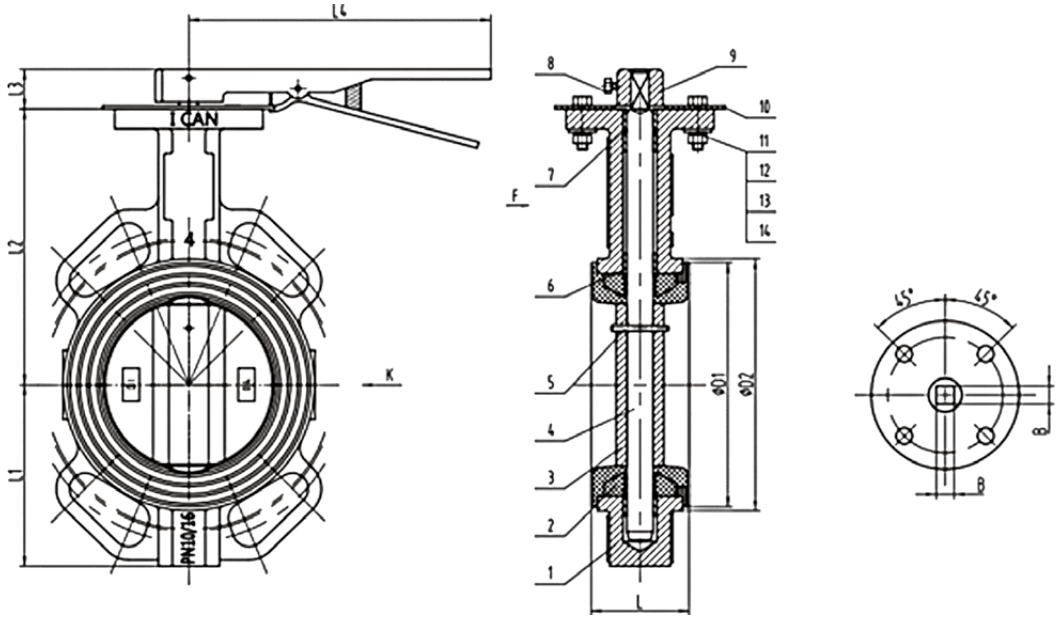



## ПРЕИМУЩЕСТВА:

1. Фланцы со стороны затвора соответствуют национальным, немецким, российским, американским, британским и японским стандартам, а также другим внутренним и международным стандартам в отношении нескольких давлений, простоты соединения и широкой адаптируемости, что может уменьшить тип покупки и складские запасы.
2. Толщина корпуса клапана соответствует требованиям GB 26640, толщина и прочность на сжатие гарантированы.
3. Корпус клапана изготовлен из материала qt450-10 и имеет 3 степени сфероидизации, с более высокими механическими свойствами, пределом прочности на растяжение 450 МПа и коэффициентом удлинения более 10%. По сравнению с чугунным корпусом прочность на растяжение той же толщины в два раза выше, чем у чугунного корпуса, а применимое рабочее давление выше.
4. Уплотнение изготовлено из импортного резинового материала с 50% содержанием клея. Герметизация клапана надежна, момент открытия и закрытия стабилен, седло клапана имеет длительный срок службы, а время открытия и закрытия может достигать более 10000.
5. Все уплотнения имеют широкие бока, с более широкой шириной уплотняющей крышки, более легкой герметизацией на конце клапана и более надежной герметизацией. Седло с широкой кромкой облегчает установку клапана, широкая контактная поверхность с выступом фланца на трубе, надежное уплотнение. Требования к точности установки ниже, чем узкие боковые седла. Аксиальное седло с вогнутым столом, с уплотнительным кольцом, может реализовать осевое вторичное уплотнение седла.
6. Вал клапана и корпус клапана оснащены 4 безмасляными подшипниками и 3 уплотнительными кольцами. Вал клапана поддерживает более энергично, а осевое уплотнение более надежно.
7. Ультразвуковая очистка должна проводиться перед упаковкой каждого клапана, чтобы предотвратить попадание загрязнений и твердых частиц в корпус клапана, обеспечить чистоту клапана и предотвратить загрязнение водного объекта трубопровода самим клапаном.
8. На корпус напыляется пластиковый порошок на основе эпоксидной смолы всемирно известного бренда Aksu, который может быть нанесен более толстым слоем и иметь более сильную адгезию после отверждения расплава.
9. На упаковке: каждый затвор «РГК АРМ» индивидуально упакован в полиэтиленовую термоусадочную пленку, со встроенным осушителем для изоляции воздушной пыли и предотвращения загрязнения клапана сыростью.


© Группа компаний «РГК», 2025 г.

10. Положение таблички гуманизировано и установлено с обеих сторон корпуса клапана. После установки пользователям удобно просматривать. Знак изготовлен из материала 304, с лазерной маркировкой. Надпись четкая и держится долго. Фиксируется заклепками из нержавеющей стали, более красивым внешним видом и более прочным соединением.
11. Болт изготовлен из материала 304 с более сильными антикоррозионными свойствами.
12. Рукоять изготовлена из ковкого чугуна, который более устойчив к ржавчине, чем штампованная рукоять. Материалы пружины и штифта 304, сильная коррозионная стойкость, более прочный. Сцепление с гуманизированной полукруглой структурой, отсутствие углов чувствует себя хорошо.
13. Штифт со штифтовым дроссельным клапаном использует закаленный и отпущенный штифт, который отличается высокой прочностью и износостойкостью, а соединение является безопасным и надежным.
14. Вал клапана без штифта имеет конструкцию, препятствующую выбросу, а верхний конец вала клапана имеет пружинную конструкцию с двойным зажимом, которая может не только компенсировать ошибку сборки, но и предотвратить выдувание вала клапана. вне.
15. Каждый затвор «РГК АРМ» имеет свой собственный QR-код и уникальный идентификационный номер от аксессуаров до готовой продукции. Сканируя коды, можно запросить результаты проверки на каждом этапе производственного процесса, чтобы обеспечить отслеживаемость качества продукции.
16. Все затворы «РГК АРМ» проходят отчет о проверке материалов основных компонентов.
17. Гарантия действует 2 года.




| DN | NPS, inch | H1 | H2 | H3 | Диам. A | Диам. B | L |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| DN50 | 2 | 75 | 129 | 32 | 125 | 105 | 43 |
| DN65 | 2.5 | 82 | 136 | 32 | 145 | 127 | 46 |
| DN80 | 3 | 99 | 153 | 32 | 160 | 145 | 46 |
| DN100 | 4 | 110 | 167 | 32 | 190.5 | 165 | 52 |
| DN125 | 5 | 125 | 193 | 32 | 216 | 200 | 56 |
| DN150 | 6 | 145 | 209 | 32 | 241.3 | 225 | 56 |
| DN200 | 8 | 170 | 251 | 40 | 298.4 | 280 | 60 |
| DN250 | 10 | 210 | 280 | 45 | 361.9 | 350 | 68 |
| DN300 | 12 | 240 | 315 | 45 | 431.8 | 400 | 78 |
| DN350 | 14 | 260 | 348 | 45 | 476.2 | 445 | 78 |
| DN400 | 16 | 295.5 | 392.5 | 52 | 540 | 510 | 102 |
| DN450 | 18 | 401.5 | 322.5 | 52 | 585 | 565 | 114 |
| DN500 | 20 | 451.5 | 362.5 | 64 | 650 | 620 | 127 |
| DN600 | 24 | 541.5 | 428.5 | 70 | 770 | 725 | 154 |
| DN700 | 28 | | | | | | |
| DN800 | 32 | | | | | | |
| DN900 | 36 | | | | | | |
| DN1000 | 40 | | | | | | |
| DN1200 | 44 | | | | | | |

# ЗАТВОР ПОВОРОТНЫЙ ДИСКОВЫЙ МЕЖФЛАНЦЕВЫЙ С ЧЕРВЯЧНОЙ (ЗУБЧАТО-ВИНТОВОЙ) ПЕРЕДАЧЕЙ (ШТУРВАЛОМ)



**Диапазон размеров:**
2''-32''/ DN50-DN200

**Давление:**
PN6/10/16, 5/10K, CL150,
таблица D/E

**Материалы корпуса:**
ковкий чугун

**Материалы седла:**
EPDM/NBR

**Материалы дисков:**
DI/SS304/SS316/C954

**Материалы стержня:**
нержавеющая сталь 420/45#/SS304/SS316

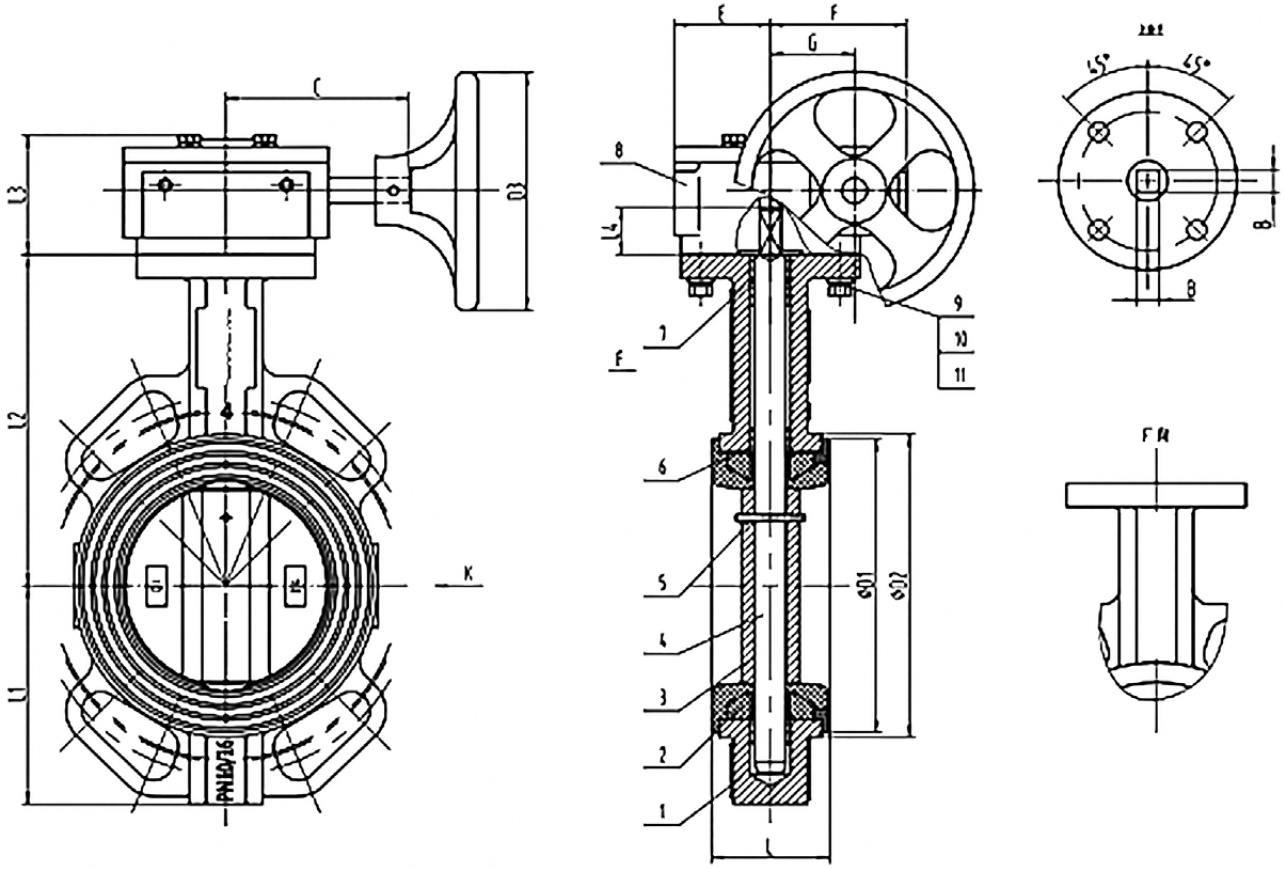
**Подходящая температура:**
-20°C — 120°C

**Область применения:**
муниципальное строительство, водохозяйственные проекты, водоснабжение и водоотведение, очистка воды и т. п.

## ПРЕИМУЩЕСТВА:

1. Фланцы со стороны продукта соответствуют российским стандартам по множеству давлений, простоте соединения и широкой адаптируемости, что позволяет сократить объем закупок и складских запасов.
2. Толщина стенки корпуса клапана соответствует стандарту. Толщина стенки корпуса клапана соответствует требованиям GB 26640, толщина соответствует стандарту, прочность на давление гарантирована.
3. Пластина клапана корпуса клапана изготовлена из материала QT450-10. Пластина клапана корпуса клапана изготовлена из материала qt450-10 со степенью сфероидизации выше 3, прочностью на разрыв 450 МПа и удлинением > 10%.
4. Хорошее уплотнение и длительный срок службы седла клапана. Седло клапана изготовлено из импортного резинового материала с содержанием каучука более 50%; Удлинение при разрыве более 350%, уплотнение клапана надежное, длительный срок службы.
5. Мягкая спинка, широкое боковое седло клапана, выгодно для установки клапана, контактная поверхность трубопровода и фланца широкая, герметичность надежна. Жизнь длиннее, чем твердая спина. Легко снять и заменить.
6. Нет штифтовой конструкции, чтобы избежать коррозии. Дисковая заслонка и вал клапана имеют сквозной вал без штифта, чтобы избежать утечек, вызванных монтажным штифтом в отверстии, и ускоренной коррозии, вызванной повреждением покрытия.
7. Корпус клапана покрыт порошком эпоксидной смолы Aksu, который после плавления и отверждения обладает более прочной адгезией и лучшей устойчивостью к воздействию окружающей среды.
8. Продукт имеет независимую идентичность, что обеспечивает возможность отслеживания.
9. Предоставить отчёт о проверке материала. Для всей продукции «РГК АРМ» можно предоставить отчет о проверке материалов основных деталей.
10. Что касается продукции «РГК АРМ» гарантия составляет 2 года. Если они будут повреждены в течение двух лет, им будет компенсирована проблема с качеством продукта без каких-либо условий.


© Группа компаний «РГК», 2025 г.




| Части | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| Имя | Тело | Сидение | Диск | Корень | Уплотнит. кольца | Ручка |
| Материал | ДИ | ЭПДМ/НБР | ДИ СС304/С316 | СС304/С316 | ЭПДМ/НБР | КИ |

| НПС | DN | л | Д1 | Д2 | Л1 | Л2 | Л3 | Л4 | Б | С | Э | Ф | г | Д3 | ISO512 Верх. Фл. |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 2“ | ДУ50 | 48 | 86 | 92,3 | 75 | 129 | 59 | 24 | 9 | 110 | 45 | 67 | 44 | 136 | F05 |
| 2,5“ | ДУ65 | 52 | 101 | 107 | 82 | 136 | 59 | 24 | 9 | 110 | 45 | 67 | 44 | 136 | F05 |
| 3“ | ДУ80 | 53 | 116 | 122 | 99 | 153 | 59 | 24 | 9 | 110 | 45 | 67 | 44 | 136 | F05 |
| 4“ | ДУ100 | 58 | 148 | 153 | 110 | 167 | 59 | 24 | 11 | 110 | 45 | 67 | 44 | 136 | F07 |
| 5“ | ДУ125 | 62 | 174 | 179 | 125 | 193 | 59 | 24 | 14 | 110 | 45 | 67 | 44 | 136 | F07 |
| 6“ | ДУ150 | 62 | 204 | 208,4 | 145 | 209 | 59 | 24 | 14 | 110 | 45 | 67 | 44 | 136 | F07 |
| 8“ | ДУ200 | 62 | 252 | 262,3 | 170 | 251 | 75 | 30 | 17 | 172 | 61 | 85 | 53 | 277 | F10 |



# ЗАТВОР ПОВОРОТНЫЙ ДИСКОВЫЙ МЕЖФЛАНЦЕВЫЙ С ЭЛЕКТРОПРИВОДОМ

**Диапазон размеров:**
2''-32''/ DN50-DN800

**Давление:**
PN10, PN16, Class 125

**Материалы корпуса:**
Cast Iron, Ductile Iron

**Материалы уплотнения:**
NBR/EPDM/PTFE/SI

**Материалы диска:**
Ductile Iron, WCB, CF8,CF8M, Al-bronze C958

**Материалы стержня (шпинделя):**
нержавеющая сталь SS416, SS304, SS316




## АДАПТИВНЫЕ СТАНДАРТЫ:

**Конструкция затвора:**
API 609, MSS SP-67

**Лицом к лицу:**
API 609, MSS SP-67, DIN3202, BS EN558-1

**Испытание под давлением:**
API 598

**Сверление фланцев:**
ANSI B16.1 class125, BS4504 PN10/PN16, DIN2501 PN10/PN16

**Верхний фланец:**
ISO5211

## ПРЕИМУЩЕСТВА:

1. Фланец со стороны затвора соответствует стандартам ISO, DIN, ГОСТ, ANSI, BS, JIS и другим стандартам, удобное соединение.
2. Корпус и диск клапана изготовлены из материала QT450-10, скорость шарика выше класса 3, механические характеристики полностью соответствуют стандарту, предел прочности на растяжение составляет 450 МПа, а коэффициент удлинения составляет более 10%. Его нелегко взломать или заморозить.
3. Корпус клапана представляет собой сплошной корпус, вес того же калибра тяжелее, чем у других.
4. В уплотнителе используется стандартная резина EPDM, что делает упругость и натяжение дроссельной заслонки очень стабильными и надежными, открытие и закрытие более 10 000 раз без утечек.
5. В корпусе клапана используется электростатический процесс термического напыления порошка с толщиной напыления 250 мкм. Корпус клапана нагревают при 200°C в течение 3 часов, а порошок отверждают при 180°C в течение 2 часов. После естественного охлаждения адгезия к поверхности увеличивается в 2 раза по сравнению с обычным порошком, что делает его более экологичным и атмосферостойким. Выше, чтобы гарантировать, что корпус клапана не обесцветится в течение 36 месяцев.
6. Внедрение технологии термоусадочной пластиковой упаковки из полиэтилена для электронных продуктов. Каждый затвор «РГК АРМ» индивидуально упаковано в термоусадочную плёнку и имеет встроенный влагопоглотитель. Воздушная пыль изолирована для облегчения хранения и предотвращения коррозии, вызванной влагой.
7. Каждый затвор «РГК АРМ» имеет свой собственный двухмерный идентификационный код от аксессуаров до готового продукта, уникальный идентификационный номер, чтобы гарантировать, что продукт можно отследить.
8. Интеллектуальное оборудование для обнаружения объединяет стандартные измерения данных и определение давления. Каждый отчет о проверке создается автоматически. Каждые данные и отчет сохраняются в течение 5 лет, что гарантирует достижение заводской квалификацией 100%.
9. Гарантия 2 года

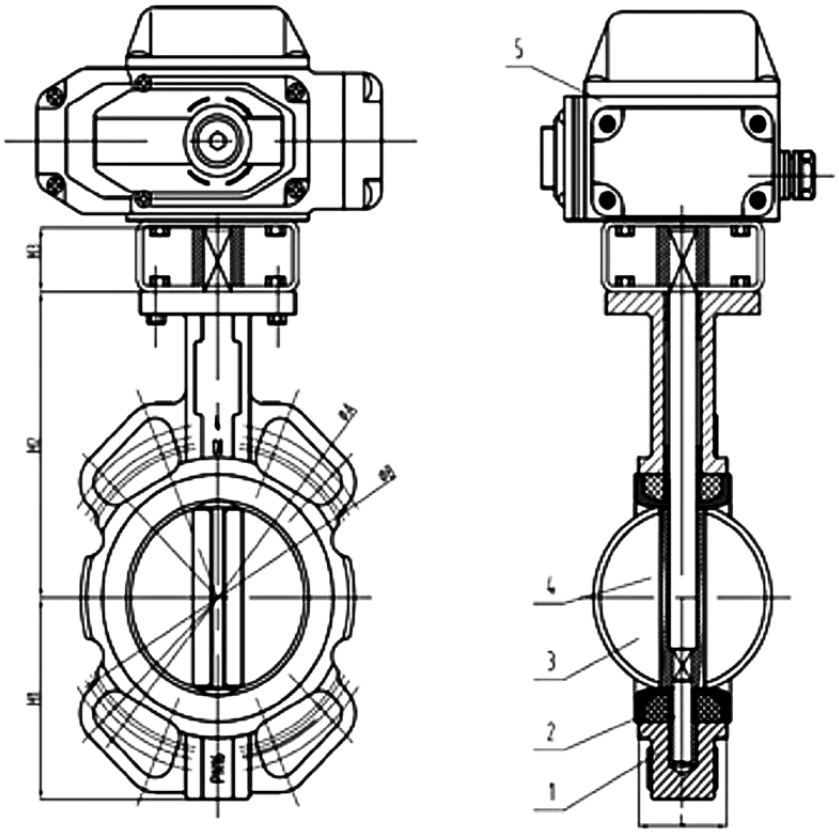

© Группа компаний «РГК», 2025 г.

## ТЕСТОВЫЕ ИСПЫТАНИЯ:

Испытание тела: 1,5-кратное рабочее давление воды. Это испытание проводится после сборки клапана и с полуоткрытым диском, оно называется гидравлическим испытанием корпуса.

Испытание уплотнителя: 1,1-кратное рабочее давление воды.

Функциональное/рабочее испытание: Во время окончательной проверки каждый клапан и его привод (рычаг управления потоком/редуктор/пневматический привод) проходят полное рабочее испытание (открытие/закрытие). Это испытание проводят без давления и при температуре окружающей среды. Он обеспечивает правильную работу узла клапана/привода с такими аксессуарами, как электромагнитный клапан, концевые выключатели, регулятор воздушного фильтра и т. д.




| DN | NPS, inch | H1 | H2 | H3 | Диам. A | Диам. B | L |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| DN50 | 2 | 75 | 129 | 32 | 125 | 105 | 43 |
| DN65 | 2.5 | 82 | 136 | 32 | 145 | 127 | 46 |
| DN80 | 3 | 99 | 153 | 32 | 160 | 145 | 46 |
| DN100 | 4 | 110 | 167 | 32 | 190.5 | 165 | 52 |
| DN125 | 5 | 125 | 193 | 32 | 216 | 200 | 56 |
| DN150 | 6 | 145 | 209 | 32 | 241.3 | 225 | 56 |
| DN200 | 8 | 170 | 251 | 40 | 298.4 | 280 | 60 |
| DN250 | 10 | 210 | 280 | 45 | 361.9 | 350 | 68 |
| DN300 | 12 | 240 | 315 | 45 | 431.8 | 400 | 78 |
| DN350 | 14 | 260 | 348 | 45 | 476.2 | 445 | 78 |
| DN400 | 16 | 295.5 | 392.5 | 52 | 540 | 510 | 102 |
| DN450 | 18 | 401.5 | 322.5 | 52 | 585 | 565 | 114 |
| DN500 | 20 | 451.5 | 362.5 | 64 | 650 | 620 | 127 |
| DN600 | 24 | 541.5 | 428.5 | 70 | 770 | 725 | 154 |
| DN700 | 28 | | | | | | |
| DN800 | 32 | | | | | | |
| DN900 | 36 | | | | | | |
| DN1000 | 40 | | | | | | |
| DN1200 | 44 | | | | | | |

# 3.2 ЗАТВОР ПОВОРОТНЫЙ ДИСКОВЫЙ ФЛАНЦЕВЫЙ С ЧЕРВЯЧНОЙ (ЗУБЧАТО-ВИНТОВОЙ) ПЕРЕДАЧЕЙ (ШТУРВАЛОМ)

**Диапазон размеров:**
2''-44''/ DN50-DN1200

**Давление:**
5K/10K, 150 фунтов

**Материалы корпуса:**
CI/DI/WCB/CF3/CF3M/CF8/CF8M

**Материалы седла:**
NBR/EPDM/PTFE/SI

**Материалы диска:**
DI/WCB/CF3/CF3M/CF8/
CF8M/C954

**Материалы стержня:**
нержавеющая сталь 45#/410/2Cr13/Cr13/304/316



## ФЛАНЦЕВЫЙ ДРОССЕЛЬНЫЙ КЛАПАН С ЧЕРВЯЧНЫМ ПРИВОДОМ:

- один эксцентриковый вал
- противовыбросовый шток
- двунаправленный
- пожаробезопасная конструкция
- корпус-седло с низким коэффициентом трения
- нулевая утечка

## ПРИЁМНЫЕ СТАНДАРТЫ:

- **конструкция клапана:** API 609, MSS SP-67
- **монтажная длина:** API 609, MSS SP-67, DIN3202, BS EN558-1
- **испытание под давлением:** API 598
- **сверление фланца:** ANSI B16.1 класс 125, BS4504 PN10/PN16, DIN2501 PN10/PN16
- **верхний фланец:** ISO5211

## ПРЕИМУЩЕСТВА:

1. Корпус клапана и диск изготовлены из материала QT450-10, скорость шарика выше класса 3, механические характеристики полностью соответствуют стандарту, прочность на растяжение составляет 450 МПа, а степень удлинения составляет более 10%. Его нелегко взломать или заморозить.
2. Корпус клапана представляет собой цельный корпус, вес того же калибра тяжелее, чем у других производителей.
3. В сиденьи используется стандартная резина EPDM, что обеспечивает устойчивость и натяжение дроссельной заслонки очень стабильными и надежными, открываясь и закрываясь более 10 000 раз без утечек.
4. В корпусе клапана используется процесс электростатического порошкового термического напыления с толщиной распыления 250 мкм. Корпус клапана нагревают при 200°C в течение 3 часов, а порошок отверждают при 180°C в течение 2 часов. После естественного охлаждения адгезия к поверхности увеличивается в 2 раза, чем у обычного порошка, что делает его более экологически чистым и устойчивым к атмосферным воздействиям. Выше, чтобы гарантировать, что корпус клапана не обесцвечивается в течение 36 месяцев.
5. Представляем технологию термоусадочной пластиковой упаковки из полиэтилена для электронных продуктов. Каждая продукция «РГК АРМ» индивидуально упакована в термоусадочную пленку и имеет встроенный влагопоглотитель. Воздушная пыль изолируется, чтобы облегчить хранение и избежать коррозии, вызванной влажностью.


© Группа компаний «РГК», 2025 г.

6. Каждый продукт «РГК АРМ» имеет свой собственный двухмерный код идентификации от аксессуаров до готового продукта, уникальный идентификационный номер, чтобы гарантировать, что продукт можно отследить.
7. Интеллектуальное оборудование обнаружения «РГК АРМ» объединяет стандартные измерения данных и обнаружение давления. Каждый отчет о проверке создается автоматически. Каждые данные и отчет сохраняются в течение 5 лет, гарантируя, что уровень заводской квалификации достигнет 100%.
8. Гарантия составляет 2 года. Вернём 2, если один плохой, в течение двух лет. Качество продукта безоговорочно.

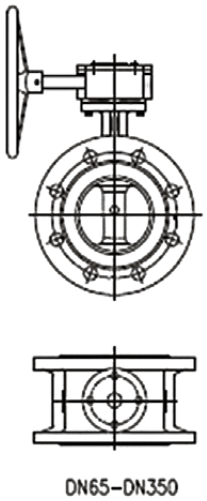
## СТАНДАРТНЫЙ ТЕСТ:

**Тест тела:** давление воды в 1,5 раза превышает рабочее. Это испытание проводится после сборки клапана и с диском в полуоткрытом положении. Оно называется гидроиспытанием корпуса.

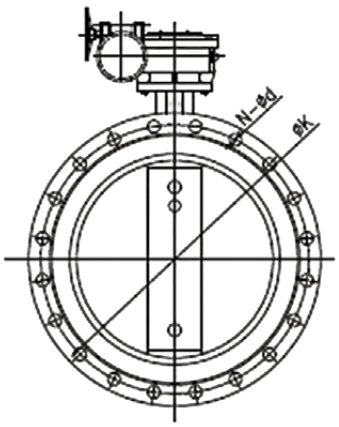
**Испытание седла:** 1,1-кратное рабочее давление с водой.

**Функциональное/эксплуатационное испытание:** во время окончательной проверки каждый клапан и его привод (рычаг управления потоком/шестерня/пневматический привод) проходят полную рабочую проверку (открытие/закрытие). Это испытание проводят без давления ипри температуре окружающей среды. Он обеспечивает правильную работу узла клапана/привода с принадлежностями, такими как электромагнитный клапан, концевые выключатели, регулятор воздушного фильтра и т. д.

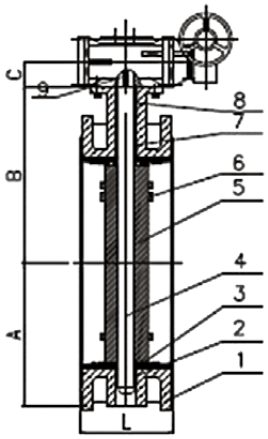
**Специальное испытание:** По запросу любые другие испытания могут быть проведены в соответствии со специальными инструкциями клиента.

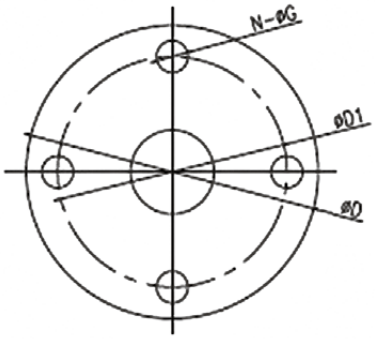


DN65–DN350




DN400–DN1200




Top Flange

| Размер | | A | B | C | L | ANSI 150B | | DIN PN 10 | | DIN PN 16 | | JIS 10K | | Top Flange | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| мм | in | | | | | øK | N-ød | øK | N-ød | øK | N-ød | øK | N-ød | øD | øD1 | N-øG |
| 65 | 22/1 | 72 | 136 | 32 | 112 | 139,7 | 4-ø19 | 145 | 4-ø18 | 145 | 4-ø18 | 140 | 4-ø19 | 77 | 57 | 4-ø7 |
| 80 | 3 | 88 | 146 | 32 | 114 | 152,4 | 4-ø19 | 160 | 8-ø18 | 160 | 8-ø18 | 150 | 8-ø19 | 65 | 50 | 4-ø7 |
| 100 | 4 | 96,5 | 158 | 32 | 127 | 190,5 | 4-ø19 | 180 | 8-ø18 | 180 | 8-ø18 | 175 | 8-ø19 | 90 | 70 | 4-ø10 |
| 125 | 5 | 115 | 179 | 32 | 140 | 215,9 | 8-ø19 | 210 | 8-ø18 | 210 | 8-ø18 | 210 | 8-ø23 | 90 | 70 | 4-ø10 |
| 150 | 6 | 126 | 197 | 32 | 140 | 241,3 | 8-ø22,4 | 240 | 8-ø22 | 240 | 8-ø22 | 240 | 8-ø23 | 90 | 70 | 4-ø10 |
| 200 | 8 | 161 | 230 | 45 | 152 | 298,4 | 8-ø22,4 | 295 | 8-ø22 | 295 | 12-ø22 | 290 | 12-ø23 | 115 | 89 | 4-ø14 |
| 250 | 10 | 199 | 271 | 45 | 165 | 361,9 | 12-ø25,4 | 350 | 12-ø22 | 355 | 12-ø26 | 355 | 12-ø25 | 115 | 89 | 4-ø14 |
| 300 | 12 | 215 | 305 | 45 | 178 | 431,8 | 12-ø25,4 | 400 | 12-ø22 | 410 | 12-ø26 | 400 | 16-ø25 | 140 | 108 | 4-ø14 |
| 350 | 14 | 261 | 350 | 45 | 190 | 476,2 | 12-ø28,4 | 460 | 12-ø22 | 470 | 16-ø26 | 470 | 16-ø27 | 140 | 108 | 4-ø14 |
| 400 | 16 | 290 | 381 | 51 | 216 | 539,7 | 16-ø28,4 | 515 | 16-ø26 | 525 | 16-ø30 | 525 | 20-ø27 | 197 | 159 | 4-ø21 |
| 450 | 18 | 307 | 392 | 51 | 222 | 577,8 | 16-ø31,8 | 565 | 16-ø26 | 585 | 20-ø30 | 565 | 16-ø26 | 197 | 159 | 4-ø21 |
| 500 | 20 | 340 | 441 | 57 | 229 | 635 | 20-ø31,8 | 620 | 20-ø26 | 650 | 20-ø33 | 620 | 20-ø27 | 197 | 159 | 4-ø21 |
| 600 | 24 | 396 | 500 | 70 | 267 | 749,3 | 20-ø35,1 | 725 | 20-ø30 | 770 | 20-ø36 | 730 | 24-ø33 | 276 | 216 | 4-ø22 |
| 700 | 28 | 496 | 567 | 66 | 292 | 863,6 | 28-ø35,1 | 840 | 24-ø30 | 840 | 24-ø36 | 840 | 24-ø33 | 300 | 254 | 8-ø18 |
| 800 | 32 | 543 | 641 | 66 | 318 | 977,9 | 28-ø41,1 | 950 | 24-ø33 | 950 | 24-ø39 | 950 | 28-ø33 | 300 | 254 | 8-ø18 |
| 900 | 36 | 584 | 692 | 118 | 330 | 1085,8 | 32-ø41,1 | 1050 | 28-ø33 | 1050 | 28-ø33 | 1050 | 28-ø33 | 300 | 254 | 8-ø18 |
| 1000 | 40 | 638 | 735 | 142 | 410 | 1200,2 | 28-ø41,1 | 1160 | 28-ø36 | 1170 | 28-ø42 | 1270 | 28-ø39 | 300 | 254 | 8-ø18 |
| 1200 | 48 | 763 | 917 | 150 | 470 | 1422,4 | 44-ø41,1 | 1380 | 32-ø39 | 1390 | 32-ø48 | 1380 | 32-ø39 | 350 | 298 | 8-ø22 |

# 3.3 ДРОССЕЛЬНЫЙ ЗАТВОР С ДВОЙНЫМ ЭКСЦЕНТРИКОВЫМ ФЛАНЦЕМ DN2600

**Диапазон размеров:** DN100-DN3000

**Давление:** PN10/16

**Материалы корпуса:** ковкий чугун/WCB

**Материалы сидения:** 304

**Материалы дисков:** QT450-10

**Материалы стержня:** 2Cr13



## ХАРАКТЕРИСТИКИ:

**Применимая среда:** вода, газ, масло и т. д.

**Подходящая температура:** 0°C–80°C

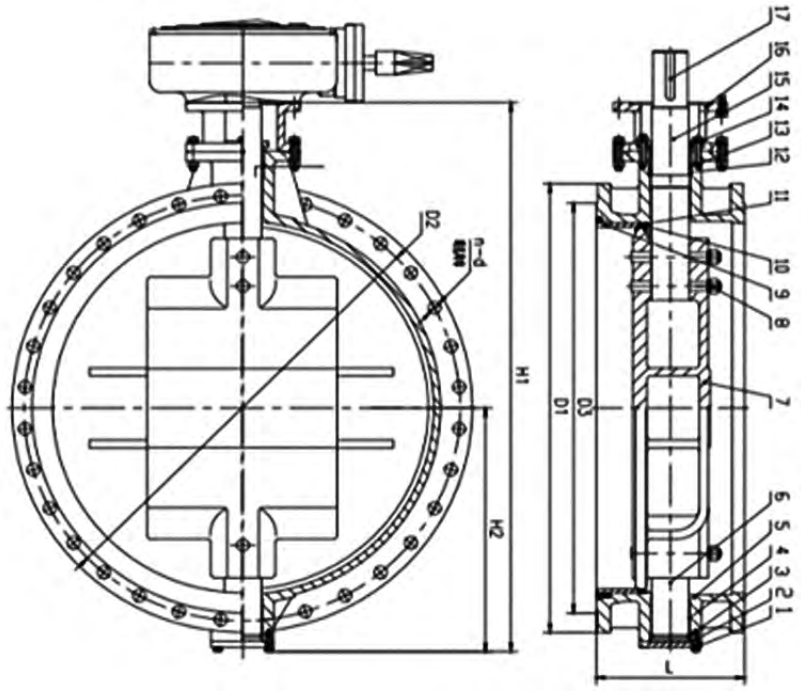
**Область применения:** водоподготовка, муниципальное строительство, дренаж, электростанции.

Дроссельный затвор с двойным эксцентриситетом в основном используется для дренажа водоочистных сооружений, электростанций, сталеплавильных предприятий, химической промышленности, инженерных систем водоснабжения, строительства экологических объектов и т. д., особенно подходит для водопроводов, в качестве регулирующего и перехватывающего оборудования. По сравнению с поворотным затвором по центру поворотный затвор с двойным эксцентриситетом более устойчив к высокому давлению, имеет более длительный срок службы и хорошую стабильность. По сравнению с другими клапанами, чем больше калибр, тем легче материал и ниже стоимость.
Конструктивной особенностью поворотного затвора с двойным эксцентриситетом является то, что центр вала стержня затвора отклоняется от центра дискового затвора и центра корпуса. Эффект двойного эксцентриситета позволяет освобождать дроссельную заслонку от седла клапана сразу после открытия клапана, что значительно устраняет ненужное чрезмерное выдавливание и царапание дроссельной заслонки и седла клапана, снижает сопротивление открыванию, снижает износ и увеличивает срок службы. седло клапана улучшено. Задирание значительно уменьшается, и в то же время двухэксцентричный дроссельный клапан также может использовать металлическое седло, что улучшает применение дроссельного клапана в области высоких температур.

## ПРЕИМУЩЕСТВА:

1. Материал корпуса QT450 или WCB, а химический состав и механические свойства соответствуют требованиям национальных стандартов. Материальные отчеты могут быть предоставлены.
2. Корпус клапана и внутренние детали обрабатываются на прецизионном станке с ЧПУ с высокой точностью.
3. Доступны резиновые мягкие уплотнения и жесткие уплотнения из нержавеющей стали. Пластина клапана и другие детали также могут быть выбраны в соответствии с условиями работы.
4. Седло затвора сварено из нержавеющей стали, которая более износостойкая и имеет более длительный срок службы.
5. Вал клапана поддерживается самосмазывающимися подшипниками скольжения, которые могут уменьшить трение, возникающее при передаче вала клапана, и снизить крутящий момент.
6. Используется напыление эпоксидной смолы всемирно известного бренда Aksu, толщина напыления составляет 250 мкм.
7. Каждый затвор должен быть протестирован в соответствии с ТУ при выходе с завода, и выпуск некачественного товара исключён.


© Группа компаний «РГК», 2025 г.




## Executive standard:

| Name | Design & manufacture | Face to face length | End flange | Pressure test |
|---|---|---|---|---|
| Reference standard | GB/T 12238 | GB/T 12221 | GB/T 17241.6 | GB/T 13927 |

## Material of main parts:

| Name | 5-Body | 7-Disc | 6-Stem | 10-Disc sealing | 11-Body sealing |
|---|---|---|---|---|---|
| Material | QT 450-10 | QT 450-10 | 2Cr13 | NBR | 304 |

## Dimensions:

| Size | | | PN10 | | PN16 | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| DN | NPT, inch | L | D2 | n-d | D2 | n-d |
| 100 | 4 | 127 | 180 | 8-ø19 | 180 | 8-ø19 |
| 125 | 5 | 140 | 210 | 8-ø19 | 210 | 8-ø19 |
| 150 | 6 | 140 | 240 | 8-ø22 | 240 | 8-ø22 |
| 200 | 8 | 152 | 295 | 8-ø22 | 295 | 12-ø22 |
| 250 | 10 | 165 | 350 | 12-ø22 | 355 | 12-ø28 |
| 300 | 12 | 178 | 400 | 12-ø22 | 410 | 12-ø28 |
| 350 | 14 | 190 | 460 | 16-ø22 | 470 | 16-ø28 |
| 400 | 16 | 216 | 515 | 16-ø28 | 525 | 16-ø31 |
| 450 | 18 | 222 | 565 | 20-ø28 | 585 | 20-ø31 |
| 500 | 20 | 229 | 620 | 20-ø28 | 650 | 20-ø34 |
| 600 | 24 | 267 | 725 | 20-ø31 | 775 | 20-ø37 |
| 700 | 28 | 292 | 840 | 24-ø31 | 840 | 24-ø37 |
| 800 | 32 | 318 | 950 | 24-ø34 | 950 | 24-ø40 |
| 900 | 36 | 330 | 1050 | 28-ø34 | 1050 | 28-ø40 |
| 1000 | 40 | 410 | 1160 | 28-ø37 | 1170 | 28-ø43 |
| 1200 | 48 | 470 | 1380 | 32-ø40 | 1390 | 32-ø49 |
| 1400 | 56 | 530 | 1590 | 36-ø43 | 1590 | 36-ø49 |
| 1600 | 64 | 600 | 1820 | 40-ø49 | 1820 | 40-ø56 |
| 1800 | 72 | 670 | 2020 | 44-ø49 | 2020 | 44-ø56 |
| 2000 | 80 | 760 | 2230 | 48-ø49 | 2230 | 48-ø62 |
| 2200 | 88 | 800 | | | | |
| 2400 | 96 | 850 | | | | |
| 2600 | 104 | 900 | | | | |
| 2800 | 112 | 950 | | | | |
| 3000 | 120 | 1000 | | | | |

# 4. ЗАДВИЖКИ «РГК АРМ»

## ЗАДВИЖКИ ЧУГУННЫЕ С ОБРЕЗИНЕННЫМ КЛИНОМ И НЕВЫДВИЖНЫМ ШПИНДЕЛЕМ

применяются в качестве запорного устройства в системе горячего и холодного водоснабжения, водоотведения, канализации, пожаротушения, орошения.

**Диапазон размеров:** DN15-DN2600

**Давление PN кгс/см²:** 1,0/1,6

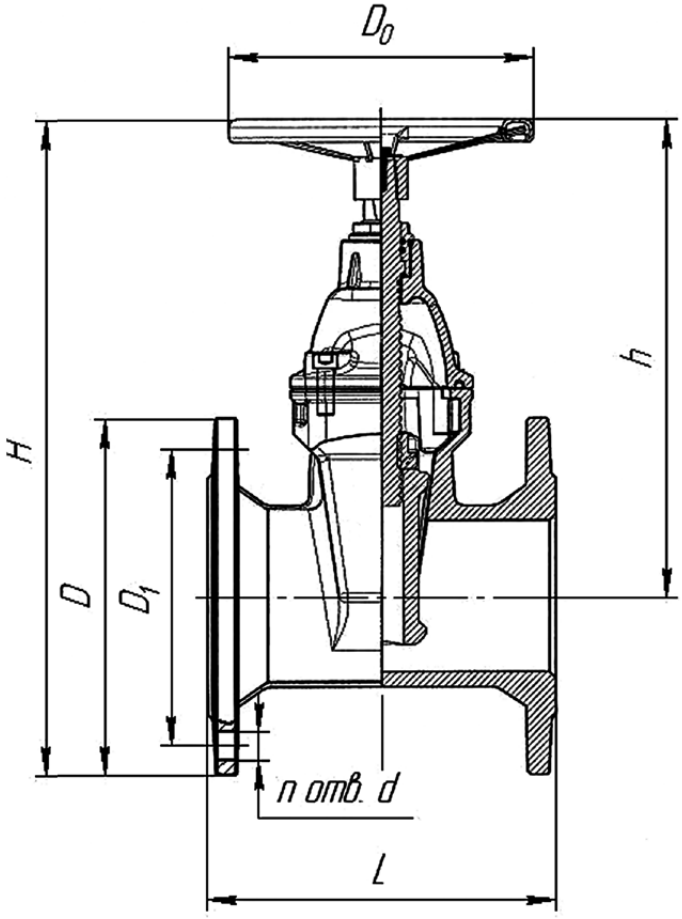
**Рабочая среда:** вода, пар, неагрессивные жидкие и газообразные среды

**Присоединение к трубопроводу:** фланцевое

**Гарантия:** 10 лет

**Температура рабочей среды:** от 30° до 130°С






## КОДИРОВКА АРТИКУЛОВ

| Корпус | Клин | Шпиндель | Материал уплотнения | Управление |
|---|---|---|---|---|
| **1** | **А** | **4** | **1** | **А** |
| Высокопрочный чугун ВЧ40 | Ковкий чугун | Коррозионностойкая сталь 20Х13 | EPDM | Рукоятка / Штурвал |
| **2** | **Б** | **5** | **5** | **Б** |
| Сталь 20-25Л | Нержавеющая сталь 08Х18Н10 | Сталь 20 | NBR | Редуктор |
| **—** | **В** | **—** | **3** | **В** |
| Низколегированная сталь 09Г2С | Нержавеющая сталь 12Х18Н10Т | — | VITON | Электропривод |


© Группа компаний «РГК», 2025 г.

## ПРИМЕР ЗАПОЛНЕНИЯ СПЕЦИФИКАЦИИ

| | |
|---|---|
| Задвижка чугунная 30ч39р с обрезиненным клином «РГК АРМ» 65/16 1А41А | ТУ 28.14.12-027-15531453-2023 ООО «РемГазКоммуникации» |
| Задвижка чугунная 30ч39р с обрезиненным клином «РГК АРМ» 80/16 1А41А | ТУ 28.14.12-027-15531453-2023 ООО «РемГазКоммуникации» |
| Задвижка чугунная 30ч39р с обрезиненным клином «РГК АРМ» 100/16 1А41А | ТУ 28.14.12-027-15531453-2023 ООО «РемГазКоммуникации» |
| Задвижка чугунная 30ч39р с обрезиненным клином «РГК АРМ» 125/16 1А41А | ТУ 28.14.12-027-15531453-2023 ООО «РемГазКоммуникации» |
| Задвижка чугунная 30ч39р с обрезиненным клином «РГК АРМ» 150/16 1А41А | ТУ 28.14.12-027-15531453-2023 ООО «РемГазКоммуникации» |
| Задвижка чугунная 30ч39р с обрезиненным клином «РГК АРМ» 150/16 1А41Б (с редуктором) | ТУ 28.14.12-027-15531453-2023 ООО «РемГазКоммуникации» |
| Задвижка чугунная 30ч39р с обрезиненным клином «РГК АРМ» 200/16 1А41А | ТУ 28.14.12-027-15531453-2023 ООО «РемГазКоммуникации» |
| Задвижка чугунная 30ч39р с обрезиненным клином «РГК АРМ» 200/16 1А41Б (с редуктором) | ТУ 28.14.12-027-15531453-2023 ООО «РемГазКоммуникации» |
| Задвижка чугунная 30ч39р с обрезиненным клином «РГК АРМ» 250/16 1А41А | ТУ 28.14.12-027-15531453-2023 ООО «РемГазКоммуникации» |
| Задвижка чугунная 30ч39р с обрезиненным клином «РГК АРМ» 250/16 1А41Б (с редуктором) | ТУ 28.14.12-027-15531453-2023 ООО «РемГазКоммуникации» |
| Задвижка чугунная 30ч39р с обрезиненным клином «РГК АРМ» 300/16 1А41Б (с редуктором) | ТУ 28.14.12-027-15531453-2023 ООО «РемГазКоммуникации» |
| Задвижка чугунная 30ч39р с обрезиненным клином «РГК АРМ» 350/16 1А41Б (с редуктором) | ТУ 28.14.12-027-15531453-2023 ООО «РемГазКоммуникации» |
| Задвижка чугунная 30ч39р с обрезиненным клином «РГК АРМ» 400/16 1А41Б (с редуктором) | ТУ 28.14.12-027-15531453-2023 ООО «РемГазКоммуникации» |
| Задвижка чугунная 30ч39р с обрезиненным клином «РГК АРМ» 500/16 1А41Б (с редуктором) | ТУ 28.14.12-027-15531453-2023 ООО «РемГазКоммуникации» |
| Задвижка чугунная 30ч39р с обрезиненным клином «РГК АРМ» 600/16 1А41Б (с редуктором) | ТУ 28.14.12-027-15531453-2023 ООО «РемГазКоммуникации» |

## 30Ч39Р (ПОД ШТУРВАЛ)

**ГАБАРИТНЫЕ И ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ, PN 1.0 МПА**

| DN, мм | Размеры, мм | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | D | D1 | D2 | H | L | d | n |
| 50 | 160 | 125 | 102 | 205 | 150 | 18 | 4 |
| 65 | 185 | 145 | 122 | 228 | 170 | 18 | 4 |
| 80 | 200 | 160 | 133 | 265 | 180 | 18 | 4 |
| 100 | 220 | 180 | 158 | 300 | 190 | 18 | 8 |
| 125 | 250 | 210 | 184 | 355 | 200 | 18 | 8 |
| 150 | 285 | 240 | 212 | 400 | 210 | 22 | 8 |
| 200 | 340 | 295 | 268 | 490 | 230 | 22 | 8 |
| 250 | 405 | 350 | 320 | 585 | 250 | 22 | 12 |
| 300 | 460 | 400 | 370 | 685 | 270 | 22 | 12 |
| 350 | 520 | 460 | 430 | 970 | 290 | 22 | 16 |
| 400 | 580 | 515 | 482 | 1020 | 310 | 26 | 16 |
| 450 | 640 | 565 | 532 | 1120 | 330 | 26 | 20 |
| 500 | 715 | 620 | 585 | 1220 | 350 | 26 | 20 |
| 600 | 840 | 725 | 685 | 1370 | 390 | 30 | 20 |

**ГАБАРИТНЫЕ И ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ, PN 1.6 МПА**

| DN, мм | Размеры, мм | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | D | D1 | D2 | H | L | d | n |
| 50 | 160 | 125 | 102 | 205 | 150 | 18 | 4 |
| 65 | 185 | 145 | 122 | 228 | 170 | 18 | 4 |
| 80 | 200 | 160 | 133 | 265 | 180 | 18 | 4 |
| 100 | 220 | 180 | 158 | 300 | 190 | 18 | 8 |
| 125 | 250 | 210 | 184 | 355 | 200 | 18 | 8 |
| 150 | 285 | 240 | 212 | 40 | 210 | 22 | 8 |
| 200 | 340 | 295 | 268 | 490 | 230 | 22 | 12 |
| 250 | 405 | 355 | 320 | 585 | 250 | 26 | 12 |
| 300 | 460 | 410 | 370 | 685 | 270 | 26 | 12 |
| 350 | 520 | 470 | 430 | 970 | 290 | 26 | 16 |
| 400 | 580 | 525 | 482 | 1020 | 310 | 30 | 16 |
| 450 | 640 | 585 | 532 | 1120 | 330 | 30 | 20 |
| 500 | 715 | 650 | 585 | 1220 | 350 | 33 | 20 |
| 600 | 840 | 770 | 685 | 1370 | 390 | 39 | 20 |

## 30Ч539Р (ПОД РЕДУКТОР)

**ГАБАРИТНЫЕ И ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ, PN 1.0 МПА**

| DN, мм | Размеры, мм | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | D | D1 | D2 | H | L | d | n |
| 350 | 520 | 460 | 430 | 980 | 290 | 22 | 16 |
| 400 | 580 | 515 | 482 | 1145 | 310 | 26 | 16 |
| 450 | 640 | 565 | 532 | 1245 | 330 | 26 | 20 |
| 500 | 715 | 620 | 585 | 1342 | 350 | 26 | 20 |
| 600 | 840 | 725 | 685 | 1575 | 390 | 30 | 20 |
| 700 | 910 | 840 | 800 | 1390 | 430 | 30 | 24 |
| 800 | 1025 | 950 | 905 | 1570 | 470 | 33 | 24 |


© Группа компаний «РГК», 2025 г.

**ГАБАРИТНЫЕ И ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ, PN 1.6 МПА**

| DN, мм | Размеры, мм | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | D | D1 | D2 | H | L | d | n |
| 350 | 520 | 470 | 430 | 980 | 290 | 22 | 16 |
| 400 | 580 | 525 | 482 | 1145 | 310 | 30 | 16 |
| 450 | 640 | 585 | 532 | 1245 | 330 | 30 | 20 |
| 500 | 715 | 650 | 585 | 1342 | 350 | 33 | 20 |
| 600 | 840 | 770 | 685 | 1575 | 390 | 39 | 20 |
| 700 | 910 | 840 | 800 | 1390 | 430 | 39 | 24 |
| 800 | 1025 | 950 | 905 | 1570 | 470 | 39 | 24 |

## 30Ч939Р (ПОД ЭЛЕКТРОПРИВОД)

**ГАБАРИТНЫЕ И ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ, PN 1.0 МПА**

| DN, мм | Размеры, мм | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | D | D1 | D2 | H | L | d | n |
| 50 | 165 | 125 | 102 | 205 | 150 | 18 | 4 |
| 65 | 185 | 145 | 122 | 228 | 170 | 18 | 4 |
| 80 | 200 | 160 | 133 | 265 | 180 | 18 | 4 |
| 100 | 220 | 180 | 158 | 300 | 190 | 18 | 8 |
| 125 | 250 | 210 | 184 | 355 | 200 | 18 | 8 |
| 150 | 285 | 240 | 212 | 400 | 210 | 22 | 8 |
| 200 | 340 | 295 | 268 | 490 | 230 | 22 | 8 |
| 250 | 405 | 350 | 320 | 585 | 250 | 22 | 12 |
| 300 | 460 | 400 | 370 | 685 | 270 | 22 | 12 |
| 350 | 520 | 460 | 430 | 785 | 290 | 22 | 16 |
| 400 | 580 | 515 | 482 | 880 | 310 | 26 | 16 |
| 450 | 640 | 565 | 532 | 950 | 330 | 26 | 20 |
| 500 | 715 | 620 | 585 | 1050 | 350 | 26 | 20 |
| 600 | 840 | 725 | 685 | 1235 | 390 | 30 | 20 |
| 700 | 910 | 840 | 800 | 1300 | 430 | 30 | 24 |
| 800 | 1025 | 950 | 905 | 1480 | 470 | 30 | 24 |

## 30Ч939Р (ПОД ЭЛЕКТРОПРИВОД)

**ГАБАРИТНЫЕ И ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ, PN 1.0 МПА**

| DN, мм | Размеры, мм | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | D | D1 | D2 | H | L | d | n |
| 50 | 165 | 125 | 102 | 205 | 150 | 18 | 4 |
| 65 | 185 | 145 | 122 | 228 | 170 | 18 | 4 |
| 80 | 200 | 160 | 133 | 265 | 180 | 18 | 4 |
| 100 | 220 | 180 | 158 | 300 | 190 | 18 | 8 |
| 125 | 250 | 210 | 184 | 355 | 200 | 18 | 8 |
| 150 | 285 | 240 | 212 | 400 | 210 | 22 | 8 |
| 200 | 340 | 295 | 268 | 490 | 230 | 22 | 12 |
| 250 | 405 | 355 | 320 | 585 | 250 | 26 | 12 |
| 300 | 460 | 410 | 370 | 685 | 270 | 26 | 12 |
| 350 | 520 | 470 | 430 | 785 | 290 | 26 | 16 |
| 400 | 580 | 525 | 482 | 880 | 310 | 30 | 16 |
| 450 | 640 | 585 | 532 | 950 | 330 | 30 | 20 |
| 500 | 715 | 650 | 585 | 1050 | 350 | 33 | 20 |
| 600 | 840 | 770 | 685 | 1235 | 390 | 39 | 20 |
| 700 | 910 | 840 | 800 | 1300 | 430 | 39 | 24 |
| 800 | 1025 | 950 | 905 | 1480 | 470 | 39 | 24 |

# ЧУГУННАЯ ЗАДВИЖКА С МЕТАЛЛИЧЕСКИМ УПЛОТНЕНИЕМ

**Диапазон размеров:** 2“-32“/DN50-DN800

**Давление:** 5К/10К/150 фунтов

**Материал корпуса:** чугун.

**Материалы сиденья:** Сварочная латунь.

**Материал диска:** чугун.

**Материалы стержня:** Q235



## ОСОБЕННОСТИ ПРОДУКТА:

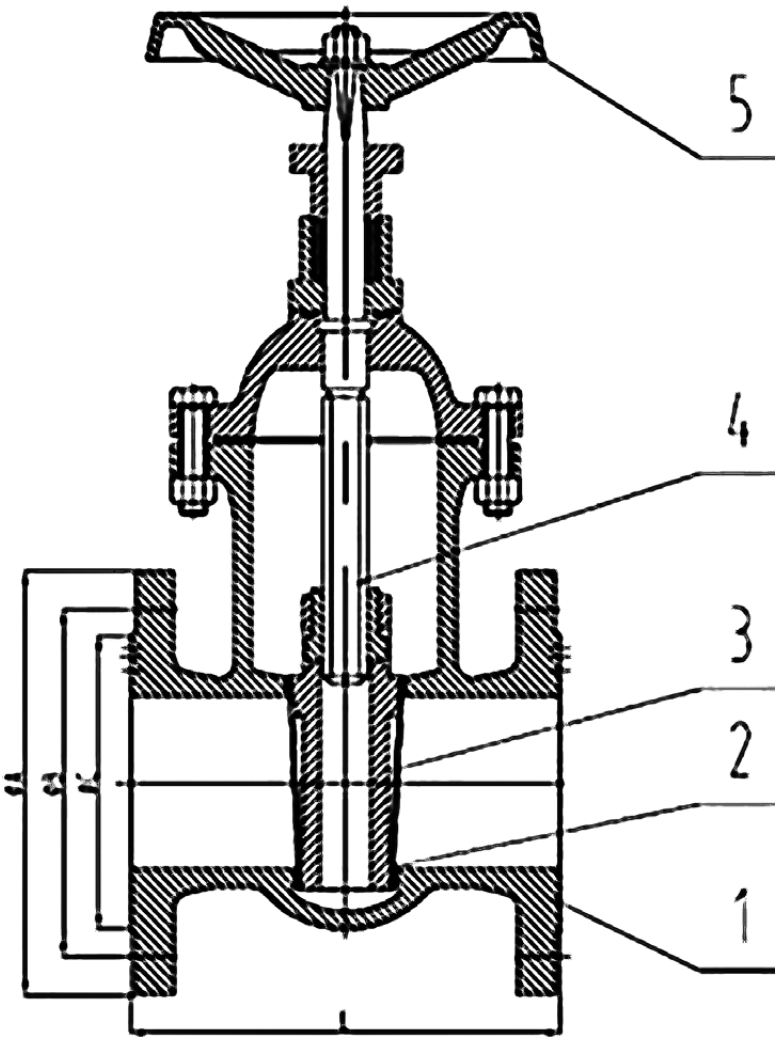
Работа с низким крутящим моментом.
Клин с резиновым покрытием.
Направление закрытия по часовой стрелке.
Наплавленное эпоксидное покрытие
с внутренним и внешним покрытием.

## ПРЕИМУЩЕСТВА:

1. Чугунный корпус изготовлен из стали HT200, имеет предел прочности на растяжение GB/T12229-2005 180~210 МПа.
2. Материал крышки соответствует HT200, такой же, как материал корпуса, толщина его стенки соответствует требованиям стандартов GB, EN, в соответствии с требованиями стандартов API, с герметичным седлом; если бы крышка была изготовлена из нержавеющей стали, верхнее уплотнительное гнездо было бы неделимым целым..
3. Конструкция обработки Т-образного стержня со сферической головкой обеспечивает более надежный контакт с размером ворот; По стандарту API шероховатость его поверхности должна достигать Ra0,8 мкм, чтобы снизить сопротивление рабочего трения и предотвратить утечку наполнителя.
4. Гайка стержня соответствует стандарту API A493-D2, QT450-10, если нержавеющая сталь, то ее материал — бронза.
5. Стандартом корпуса, крышки и болтов должны быть болты с полным зубом в соответствии со спецификациями API, которые должны быть оснащены тяжелыми гайками, болты/гайки которых должны быть изготовлены в строгом соответствии со спецификациями ASME, B1. 1, АСМЭ, Б18.2.2
6. Седло клапана изготовлено из материала QT450, а алюминиевая бронза и поверхность клина имеют разную твердость. Седло клапана в целом выполнено из нержавеющей стали и может быть приварено специальным карбидом в соответствии с требованиями.
7. Используя гибкую клиновую конструкцию литья, обработанную для обеспечения плавной работы направляющей и корпуса клапана, поверхность уплотнения седла путем полировки, шероховатость поверхности может достигать максимального зеркала, чтобы уменьшить и предотвратить утечку окклюзии. Специальный карбид для сварки уплотняющей поверхности может быть изготовлен на заказ.
8. Толщина стенок клапана соответствует стандартам GB и EN. Корпус и крышка имеют вогнутую выпуклую канавку, обеспечивающую плотную посадку, чтобы обеспечить концентричность корпуса и крышки и уменьшить сопротивление трения и крутящий момент во время работы


© Группа компаний «РГК», 2025 г.

9. Перед отправкой с завода каждый продукт будет проверен на внешний вид, материал, герметичность, давление и корпус; неквалифицированным продуктам категорически не разрешается покидать завод.
10. Компания ООО «РГК» имеет профессиональную команду по производству, продажам, исследованиям и послепродажному обслуживанию, что является вашей сильной поддержкой продаж и использования.




| DN | л | Д | Д1 | б | ЧАС | z*ød | парень | Д0 | кг |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 50 | 178 | 165 | 125 | 20 | 290 | 4-19 | 20-3 | 160 | 9,8 |
| 65 | 190 | 185 | 145 | 20 | 315 | 4-19 | 20-3 | 160 | 12,5 |
| 80 | 203 | 200 | 160 | 22 | 362 | 4-19/8-19 | 22-3 | 200 | 16,5 |
| 100 | 229 | 220 | 180 | 24 | 397 | 8-19 | 22-3 | 200 | 20,5 |
| 125 | 254 | 250 | 210 | 26 | 447 | 8-19 | 24-3 | 240 | 33,2 |
| 150 | 267 | 285 | 240 | 26 | 500 | 8-23/12-23 | 24-3 | 240 | 40,5 |
| 200 | 292 | 340 | 295 | 26/30 | 597 | 12-23 | 26-3 | 320 | 72 |
| 250 | 330 | 395/405 | 350/355 | 28/32 | 735 | 12-23 | 28-3 | 320 | 98,5 |
| 300 | 356 | 445/460 | 400/410 | 28/32 | 840 | 12-23 | 28-4 | 400 | 140 |

# ЧУГУННАЯ ЗАДВИЖКА С ОБРЕЗИНЕННЫМ КЛИНОМ

**Диапазон размеров:** DN50-DN1200

**Давление:** PN10/PN16

**Материал корпуса:** ВЧШГ

**Уплотнение:** EPDM.

**Материал диска:** ВЧШГ+ EPDM.

**Материалы стержня:** нержавейка 2X35



## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Конструкция задвижки DIN 3352 F5

Выдвижной/невыдвижной шток

Клин с резиновой оболочкой

Направление закрытия по часовой стрелке

## ОСОБЕННОСТИ ПРОДУКТА:

Работа с низким крутящим моментом.

Клин с резиновым покрытием.

Направление закрытия по часовой стрелке.

Наплавленное эпоксидное покрытие
с внутренним и внешним покрытием.

## ПРЕИМУЩЕСТВА:

1. Корпус изготовлен из ковкого чугуна, уровень которого выше национального стандарта. Прочность на растяжение составляет 450 МПа, удлинение превышает 10%, его нелегко сломать при транспортировке.
2. Как внутренняя, так и внешняя часть покрыта эпоксидной смолой, толщина минимум 250 мкм, хорошо предотвращает ржавчину, может использоваться в канализационной системе..
3. Клин покрыт EPDM, доля EPDM может достигать 50%, стабильна и эластична.
4. На штоке 2Cr13 используются 3 уплотнительных кольца, которые могут уменьшить трение, предотвратить утечку, можно заменить уплотнительное кольцо с помощью стоп-воды.
5. В стержне используется латунь, он легко работает, предотвращает блокировку.
6. Каждое звено, от заготовки до упаковки готового продукта, будет тщательно проверено.

## СТАНДАРТНЫЙ ТЕСТ:

**ИСПЫТАНИЕ ОБОЛОЧКИ.**

Холодное испытание корпуса клапана, соединенного с корпусом клапана и крышкой клапана, проводится для проверки конструктивной прочности, устойчивости к давлению и компактности корпуса клапана, включая весь корпус в фиксированном соединении. Испытание на закрытие.

Испытание характеристик уплотнения между открывающейся и закрывающей частями клапана и уплотнением седла, между корпусом клапана и седлом клапана.

**ИСПЫТАТЕЛЬНОЕ ДАВЛЕНИЕ.**

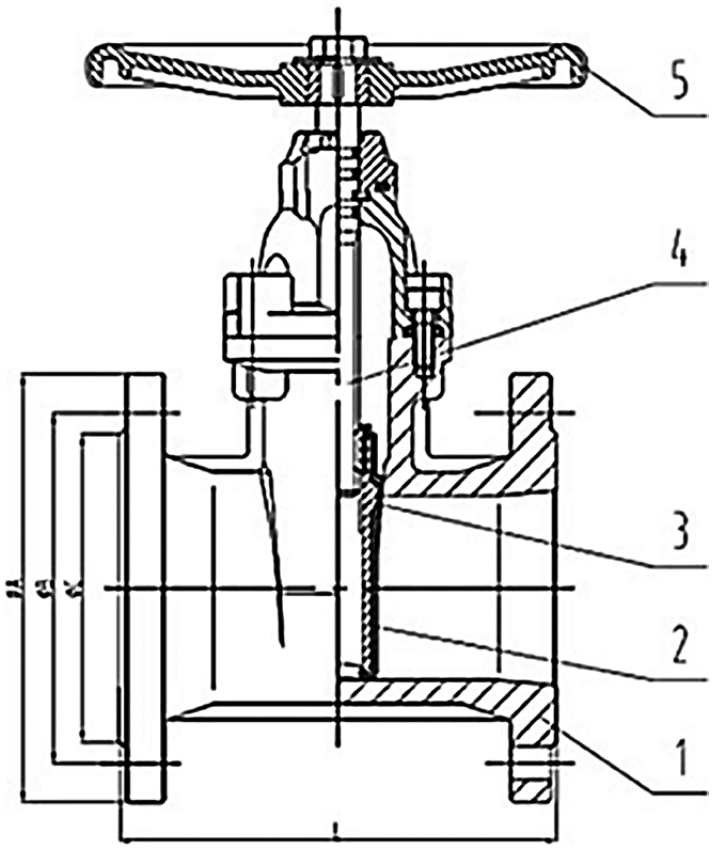
Отображаемое давление в просвете клапана во время эксперимента.


© Группа компаний «РГК», 2025 г.

**ИСПЫТАТЕЛЬНАЯ ЖИДКОСТЬ.**
Жидкость или газ для испытания клапанов под давлением.

**ТЕМПЕРАТУРА ИСПЫТАТЕЛЬНОЙ ЖИДКОСТИ.**
Температура жидкости или газа, используемых для испытания клапана под давлением, должна находиться в диапазоне 5–40°С, за исключением случаев, когда не указано иное.

**УПРУГИЕ СЕДЛА.**
Уплотнения из неметаллических эластичных материалов, твердых и полутвердых смазочных материалов и т. д.




| DN | L (мм) | Размеры фланца по BS4504 (мм) | | | | | | | | | | Вес (кг/шт) | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | Д | | Д1 | | Д2 | | ж | т | nd | | | |
| | | 1,0 мпа | 1,6 мпа | 1,0 мпа | 1,6 мпа | 1,0 мпа | 1,6 мпа | | | 1,0 мпа | 1,6 мпа | НРС | РС |
| 50 | 178 | 160 | | 125 | | 99 | | 3 | 17 | 4-18 | | 10 | 11,5 |
| 65 | 190 | 180 | | 145 | | 118 | | 3 | 17 | 4-18 | | 12,5 | 14 |
| 80 | 203 | 195 | | 160 | | 132 | | 3 | 18 | 8-18 | | 16,5 | 18,5 |
| 100 | 229 | 215 | | 180 | | 156 | | 3 | 19 | 8-18 | | 20,5 | 23 |
| 125 | 254 | 245 | | 210 | | 184 | | 3 | 20 | 8-18 | | 27 | 31 |
| 150 | 267 | 280 | | 240 | | 211 | | 3 | 21 | 8-22 | | 40 | 44 |
| 200 | 292 | 335 | | 295 | | 266 | | 3 | 20 | 8-22 | 12-22 | 60 | 65 |
| 250 | 330 | 390 | 400 | 350 | 355 | 319 | | 3 | 22 | 12-22 | 12-26 | 95 | 101 |
| 300 | 356 | 440 | 455 | 400 | 410 | 370 | | 4 | 24,5 | 12-22 | 12-26 | 128 | 136 |
| 350 | 381 | 500 | 510 | 460 | 470 | 429 | | 4 | 26,5 | 16-22 | 16-26 | 175 | 185 |
| 400 | 406 | 560 | 575 | 515 | 525 | 480 | | 4 | 28 | 16-26 | 16-30 | 230 | 245 |
| 450 | 432 | 615 | 640 | 565 | 585 | 530 | 548 | 4 | 30 | 20-26 | 20-30 | 330 | 350 |
| 500 | 457 | 670 | 715 | 620 | 650 | 582 | 609 | 4 | 31,5 | 20-26 | 20-33 | 390 | 425 |
| 600 | 508 | 780 | 840 | 725 | 770 | 682 | 720 | 5 | 36 | 20-30 | 20-36 | 580 | 610 |

# ЧУГУННАЯ ЗАДВИЖКА С ВЫДВИЖНЫМ ШПИНДЕЛЕМ

**Диапазон размеров:** DN40-DN300

**Давление:** PN10/PN16

**Материал корпуса:** ВЧШГ

**Уплотнение:** латунь.

**Материал диска:** чугун.

**Материалы стержня:** нержавейка 2Х13




## ФУНКЦИИ:

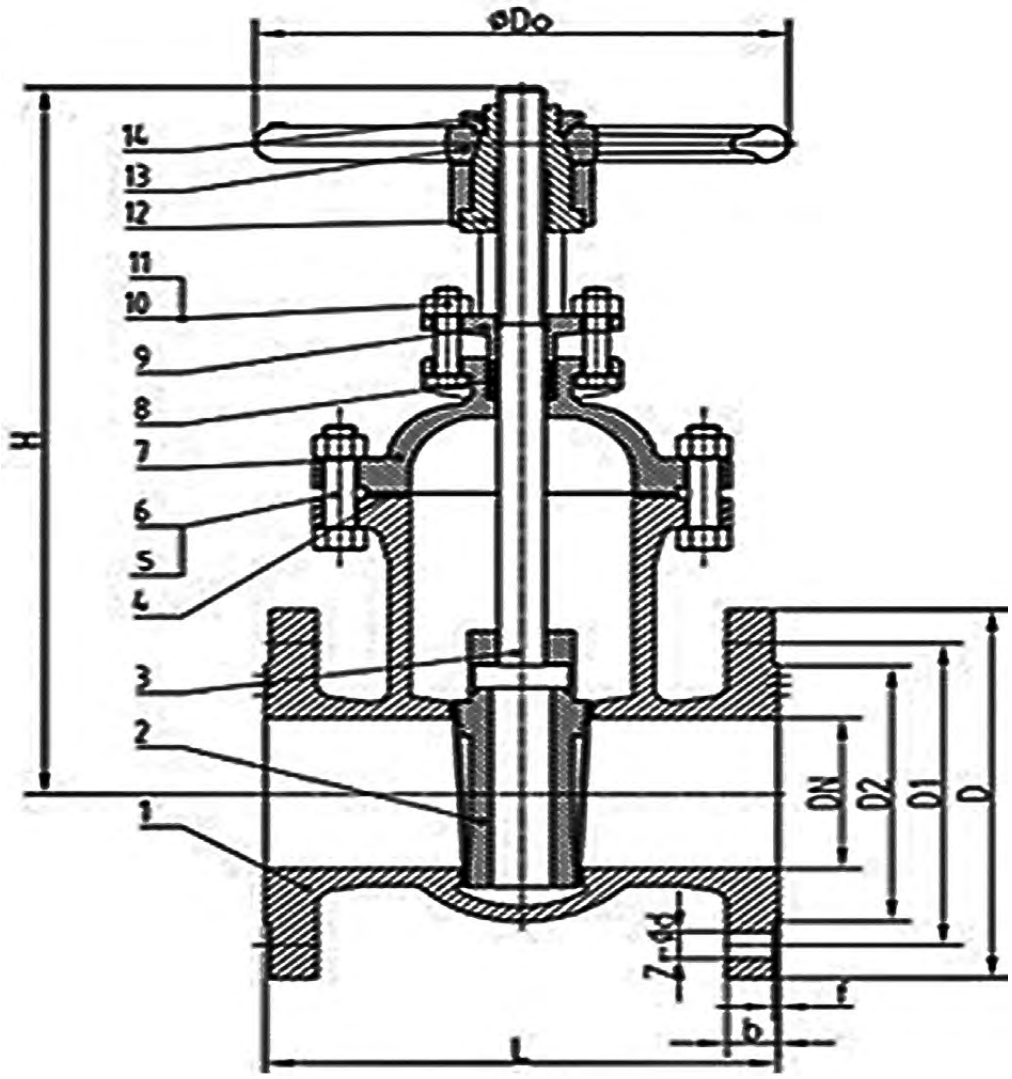
Используемая среда: пресная вода, сточные воды, морская вода, пар, слабокислая щелочная среда.
Подходящая температура: от -10 до 200 °C.
Область применения: Муниципальное строительство, водоочистка, водоснабжение и канализация, проекты по сохранению водных ресурсов.

## ПРЕИМУЩЕСТВА:

1. Чем ближе вы находитесь, тем плотнее вы получаете. Герметизация становится более плотной и надежной.
2. Технология наплавки латуни. Выбор материала уплотнения. Процесс сварки латуни, длительный срок службы.
3. Низкое сопротивление жидкости. Сопротивление жидкости небольшое, а поверхность уплотнения меньше подвергается эрозии и эрозии под действием среды.
4. Большая площадь потока. Направление потока среды не ограничено, давление не снижается.
5. Простая форма корпуса, небольшая длина конструкции, хорошая технология производства, широкий спектр использования.
6. Двунаправленное уплотнение. Направление монтажа не зависит ни от направления потока текучей среды, ни от пространственного положения.
7. Уникальная структура, гибкая работа, экономия труда, удобство.




© Группа компаний «РГК», 2025 г.




| DN | D | D1 | D2 | b-f | Z-d | h | D0 | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 40 | 165 | 150 | 110 | 85 | 18-3 | 4-18 | 245 | 135 |
| 50 | 178 | 165 | 125 | 100 | 20-3 | 4-18 | 286 | 180 |
| 65 | 190 | 185 | 145 | 120 | 20-3 | 4-18 | 320 | 180 |
| 80 | 203 | 200 | 160 | 135 | 22-3 | 8-23 | 373 | 200 |
| 100 | 229 | 220 | 180 | 155 | 22-3 | 8-23 | 428 | 200 |
| 125 | 254 | 285 | 210 | 185 | 24-3 | 8-23 | 513 | 240 |
| 150 | 280 | 315 | 240 | 210 | 26-3 | 12-23 | 582 | 240 |
| 200 | 330 | 340 | 295 | 265 | 26-3 | 12-23 | 730 | 320 |
| 250 | 380 | 405 | 350 | 320 | 26-3 | 12-23 | 897 | 320 |
| 300 | 420 | 460 | 400 | 368 | 26-4 | 12-23 | 1031 | 400 |

# ЧУГУННАЯ ЗАДВИЖКА С ЭЛЕКТРИЧЕСКИМ ПРИВОДОМ



**Диапазон размеров:** DN50-DN1200

**Давление:** PN16/150LB

**Материал корпуса:** ВЧШГ

**Уплотнение:** резина/хромовая нержавеющая сталь/304/316.

**Материал диска:** DI/WCB/CF3/CF3M/CF8/CF8M.

**Материалы стержня:** 2X13/304/316.

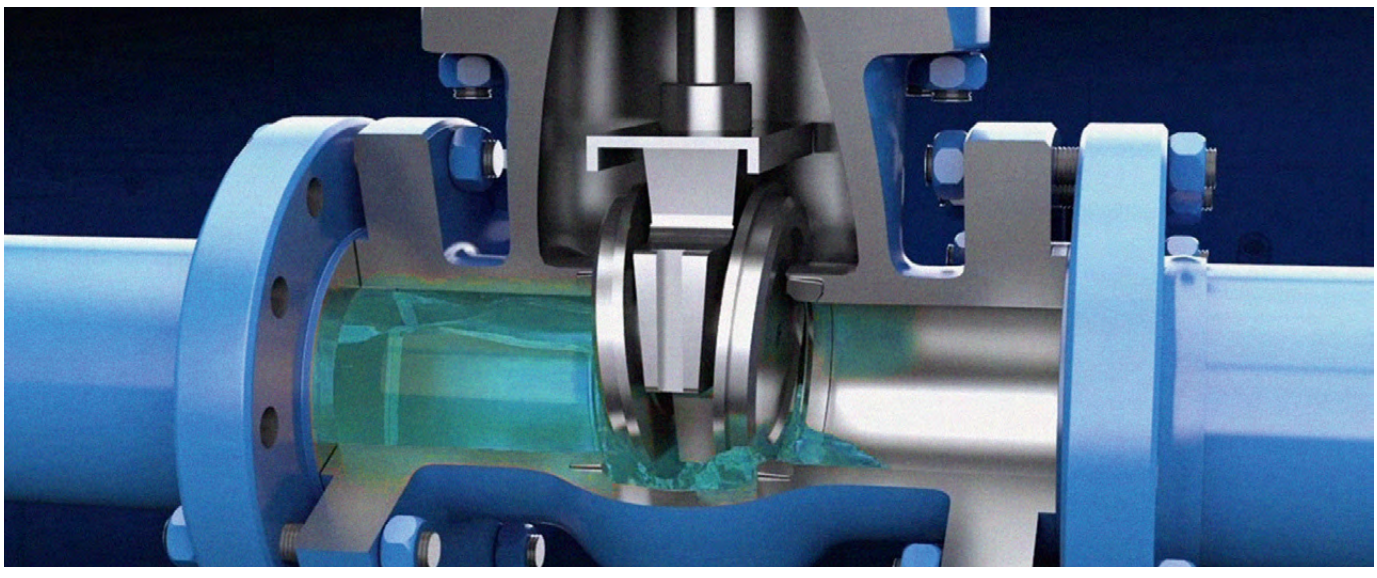
Верхняя конструкция электрической задвижки с мягким уплотнением уменьшает количество соединительных болтов корпуса клапана, повышает надежность клапана и позволяет преодолеть влияние веса системы на нормальную работу клапана. Он устраняет недостатки обычных задвижек, такие как плохая герметизация, эластичная усталость и легкая коррозия. Он использует эффект компенсации эластичной пластины затвора для создания небольшой деформации и достижения хорошего эффекта уплотнения. Он имеет очевидные преимущества переключателя света, надежного уплотнения, хорошей эластичной памяти и длительного срока службы.

## ФУНКЦИИ:

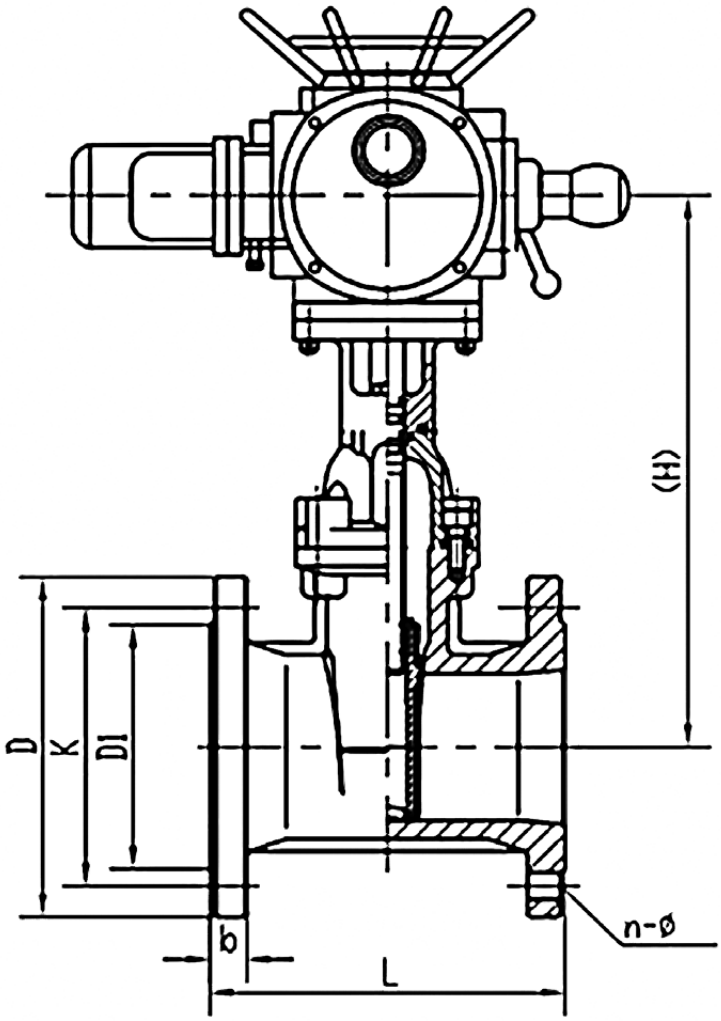
**Используемая среда:** вода, пар, масло и т.п.
**Подходящая температура:** от -10°C до 80°C.
**Область применения:** электричество, строительство, охрана окружающей среды, водоочистка, водоснабжение и канализация и т. д.

## ПРЕИМУЩЕСТВА:

1. Корпус из ковкого чугуна QT450-10, степень сфероидизации 3 уровня, прочность на растяжение 450 МПа, степень расширения более 10%. Нелегко взломать и заморозить трещину.
2. Эпоксидное покрытие клапана внутри и снаружи. Толщина покрытия более 250 мкм. Эффективно предотвращает коррозию и ржавчину корпуса клапана. Может использоваться в канализации.
3. Клин DI с содержанием каучука 50 % и покрытием из EPDM. Резина прочно покрыта клином, который нелегко отвалить.
4. Стержень клапана 2Cr13. Конструкция уплотнительного кольца с тремя уплотнительными кольцами. Уменьшите сопротивление трения при переключении, избегайте воздействия средней температуры.
5. Латунная гайка штока и устройство позиционирования обеспечивают более плавное переключение и предотвращают заклинивание во время работы.
6. Электрический привод с уровнем защиты IP65.




© Группа компаний «РГК», 2025 г.




| Номинальный размер | | | PN16 | | 150 фунтов | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| DN | NPS | л | К | n-d | К | n-d |
| 50 | 2“ | 178 | 125 | 4-19 | 120,7 | 4-19 |
| 65 | 2 1/2“ | 190 | 145 | 4-19 | 139,7 | 4-19 |
| 80 | 3“ | 203 | 160 | 8-19 | 152,4 | 4-19 |
| 100 | 4“ | 229 | 180 | 8-19 | 190,5 | 8-19 |
| 125 | 5“ | 254 | 210 | 8-19 | 215,9 | 8-22 |
| 150 | 6“ | 267 | 240 | 8-23 | 241,3 | 8-22 |
| 200 | 8“ | 292 | 295 | 12-23 | 298,5 | 8-22 |
| 250 | 10“ | 330 | 355 | 12-26 | 362 | 12-25 |
| 300 | 12“ | 356 | 410 | 12-26 | 431,8 | 12-25 |
| 350 | 14“ | 381 | 470 | 16-26 | 476,3 | 12-29 |
| 400 | 16“ | 406 | 525 | 16-30 | 539,8 | 16-29 |
| 450 | 18“ | 432 | 585 | 20-30 | 577,9 | 16-32 |
| 500 | 20“ | 457 | 650 | 20-34 | 635 | 20-32 |
| 600 | 24“ | 508 | 770 | 20-37 | 749,3 | 20-35 |
| 700 | 28“ | 610 | 840 | | 24-37 | |
| 800 | 32“ | 660 | 950 | | 24-40 | |
| 900 | 36“ | 711 | 1050 | | 28-40 | |
| 1000 | 40“ | 811 | 1170 | | 28-43 | |
| 1200 | 48“ | 1015 | 1390 | | 32-49 | |

# 5. ШИБЕРНЫЕ ЗАДВИЖКИ «РГК АРМ»

## ШИБЕРНАЯ НОЖЕВАЯ ЗАДВИЖКА «РГК АРМ»

применяются в качестве запорного устройства в системе горячего и холодного водоснабжения, водоотведения, канализации, пожаротушения, орошения.



**Диапазон размеров DN (мм):** 50-2000

**Давление PN МПа (кгс/см²):** 1,0–1,6 (1,0/1,6)

**Рабочая среда:** жидкие агрессивные и неагрессивные среды с содержанием твердых взвешенных примесей. Сухие твердые вещества для подачи самотеком.

**Класс герметичности:** А по ГОСТ 9544

**Присоединение к трубопроводу:** стяжное между фланцами трубопровода по ГОСТ 33259

**Гарантия:** 10 лет

**Температура рабочей среды:** от 30° до 130°С

## КОДИРОВКА АРТИКУЛОВ

| Корпус | Клин | Шпиндель | Материал уплотнения | Управление |
|---|---|---|---|---|
| **1** | **А** | **4** | **1** | **А** |
| Высокопрочный чугун ВЧ40 | Ковкий чугун | Коррозионностойкая сталь 20Х13 | EPDM | Рукоятка / Штурвал |
| **2** | **Б** | **5** | **5** | **Б** |
| Сталь 20-25Л | Нержавеющая сталь 08Х18Н10 | Сталь 20 | NBR | Редуктор |
| **—** | **В** | **—** | **3** | **В** |
| Низколегированная сталь 09Г2С | — | — | VITON | Электропривод |

## КОДИРОВКА ЭЛЕКТРОПРИВОДА

| Взрывозащита | |
|---|---|
| 1 | Общее обозначение |
| 2 | Взрывозащищённое |
| 3 | Повышенная безопасность |
| **Тип присоединения по ГОСТ 34287** | |
| 1 | Присоединение привода типа АЧ |
| 2 | Присоединение привода типа АК |
| 3 | Присоединение привода типа Б |
| 4 | Присоединение привода типа В |


© Группа компаний «РГК», 2025 г.

| | | |
|---|---|---|
| **Взрывозащита** | | |
| 5 | Присоединение привода типа Г | |
| 6 | Присоединение привода типа Д | |
| **Исполнение по вводу контрольного кабеля** | | |
| А | Сальниковый ввод | |
| Б | Штепсельный разъем | |
| **Крутящий момент** | | |
| А | DN 50-200 | 150 |
| Б | DN 250-500 | 200 |
| В | DN 600-800 | 300 |
| Г | DN 900-1200 | 600 |
| Д | DN 1300-1500 | 900 |
| Е | DN 1500-2200 | 2500 |
| **Климатическое исполнение** | | |
| 1 | Температура окружающей среды От – 45°С до + 40°С | |

## ПРИМЕР ЗАПОЛНЕНИЯ СПЕЦИФИКАЦИИ

| | |
|---|---|
| Задвижка шиберная (ножевая) «РГК АРМ» 50/10 1А4А (с маховиком) | ТУ 28.14.12-027-15531453-2023 ООО «РемГазКоммуникации» |
| Задвижка шиберная (ножевая) «РГК АРМ» 80/10 1А4А (с маховиком) | ТУ 28.14.12-027-15531453-2023 ООО «РемГазКоммуникации» |
| Задвижка шиберная (ножевая) «РГК АРМ» 100/10 1А4А (с маховиком) | ТУ 28.14.12-027-15531453-2023 ООО «РемГазКоммуникации» |
| Задвижка шиберная (ножевая) «РГК АРМ» 125/10 1А4А (с маховиком) | ТУ 28.14.12-027-15531453-2023 ООО «РемГазКоммуникации» |
| Задвижка шиберная (ножевая) «РГК АРМ» 150/10 1А4А (с маховиком) | ТУ 28.14.12-027-15531453-2023 ООО «РемГазКоммуникации» |
| Задвижка шиберная (ножевая) «РГК АРМ» 200/10 1А4А (с маховиком) | ТУ 28.14.12-027-15531453-2023 ООО «РемГазКоммуникации» |
| Задвижка шиберная (ножевая) «РГК АРМ» 250/10 1А4Б (с редуктором) | ТУ 28.14.12-027-15531453-2023 ООО «РемГазКоммуникации» |
| Задвижка шиберная (ножевая) «РГК АРМ» 300/10 1А4Б (с редуктором) | ТУ 28.14.12-027-15531453-2023 ООО «РемГазКоммуникации» |
| Задвижка шиберная (ножевая) «РГК АРМ» 350/10 1А4Б (с редуктором) | ТУ 28.14.12-027-15531453-2023 ООО «РемГазКоммуникации» |
| Задвижка шиберная (ножевая) «РГК АРМ» 400/10 1А4В-Э11АА1 (с электроприводом) | ТУ 28.14.12-027-15531453-2023 ООО «РемГазКоммуникации» |
| Задвижка шиберная (ножевая) «РГК АРМ» 500/10 1А4В-Э11АА1 (с электроприводом) | ТУ 28.14.12-027-15531453-2023 ООО «РемГазКоммуникации» |
| Задвижка шиберная (ножевая) «РГК АРМ» 600/10 1А4В-Э11АА1 (с электроприводом) | ТУ 28.14.12-027-15531453-2023 ООО «РемГазКоммуникации» |

# ШИБЕРНАЯ ЗАДВИЖКА МЕЖФЛАНЦЕВАЯ



**Диапазон размеров:** DN50-DN1200

**Давление:** PN10/PN16

**Материал корпуса:** Сталь, Нержавейка 304

**Уплотнение:** EPDM, NRB.

**Материал диска:** Сталь, Нержавейка 304

**Материалы стержня:** нержавейка 2Х13

## ХАРАКТЕРИСТИКИ:

**Применимая среда:**
сироп, пульпа, сточные воды, угольный шлам, зола, шлаково-водная смесь.

**Подходящая температура:** 0°C–80°C

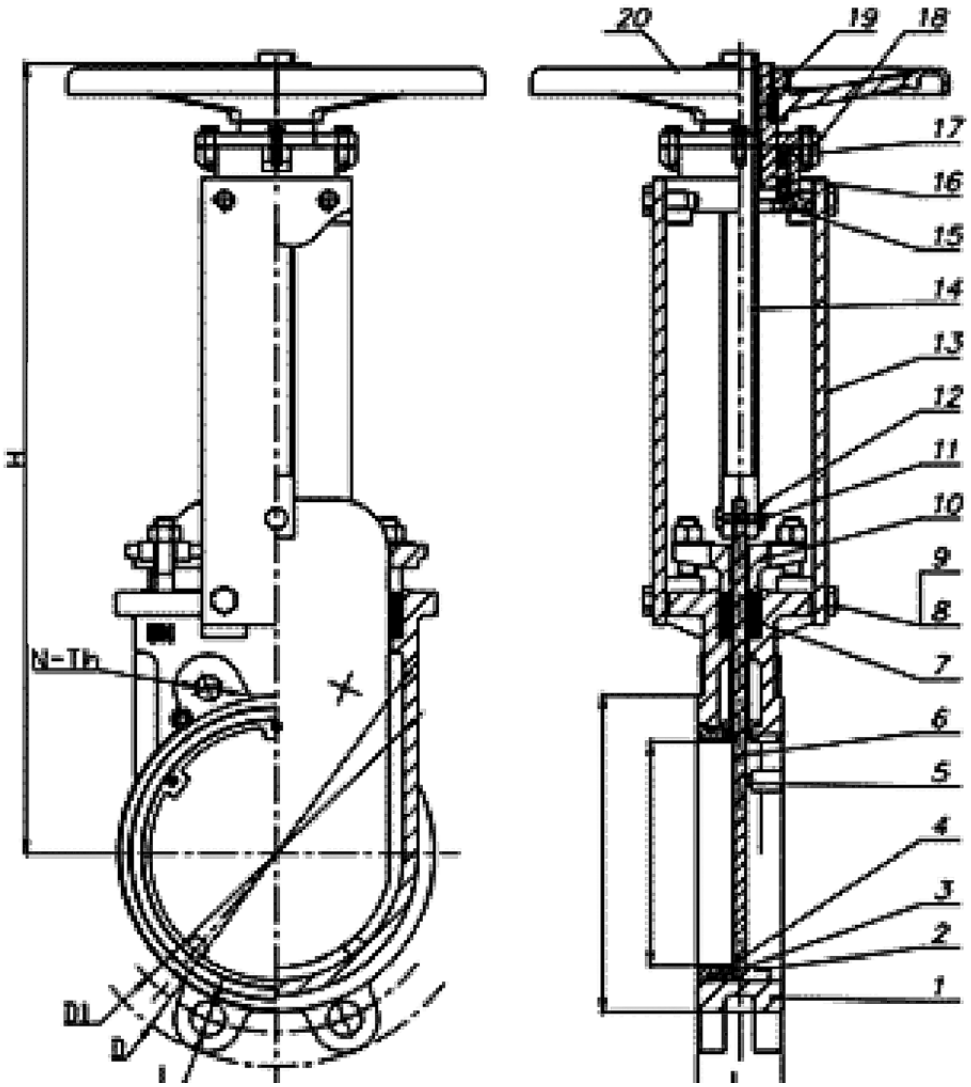
**Область применения:**
муниципальное строительство, водоочистка, энергетика, водоснабжение и канализация, проекты по охране водных ресурсов.

## ПРЕИМУЩЕСТВА:

1. Детали из нержавеющей стали. Внутренние части изготовлены из нержавеющей стали, что обеспечивает чистоту среды.
2. Длительный срок службы. Он устраняет недостаток, заключающийся в том, что традиционный клапан легко ржавеет и подвержен коррозии, и продлевает срок службы.
3. Надежность, гигиеничность и устойчивость к коррозии. Внутренняя и внешняя поверхность корпуса клапана, крышки, обрешетки и соединительной пластины покрыта эпоксидной смолой.
4. Седло затвора сварено из нержавеющей стали, которая более износостойкая и имеет более длительный срок службы.
5. Хорошая производительность. Материал стержня клапана — нержавеющая сталь, резьба стержня клапана накатана, производительность отличная.
6. Простота установки и разборки. Небольшой объем, плавный ход, небольшое сопротивление потоку, легкий вес, простота установки, легкость разборки.




© Группа компаний «РГК», 2025 г.




| DN | L | D | D1 | D2 | D0 | N-th | d | H1 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 50 | 48 | 165 | 125 | 99 | 180 | 4-16 | 18 | 290 |
| 65 | 48 | 185 | 145 | 118 | 200 | 4-16 | 18 | 310 |
| 80 | 51 | 200 | 160 | 132 | 220 | 8-16 | 18 | 350 |
| 100 | 51 | 220 | 180 | 156 | 240 | 8-16 | 18 | 405 |
| 125 | 57 | 250 | 210 | 182 | 260 | 8-16 | 18 | 450 |
| 150 | 57 | 285 | 240 | 211 | 280 | 8-16 | 23 | 510 |
| 200 | 70 | 340 | 295 | 266 | 300 | 12-20 | 23 | 610 |
| 250 | 70 | 405 | 355 | 319 | 340 | 12-24 | 27 | 765 |
| 300 | 76 | 460 | 410 | 370 | 380 | 12-24 | 27 | 820 |
| 350 | 76 | 520 | 470 | 429 | 400 | 16-24 | 27 | 970 |

# 6. ШАРОВЫЕ КРАНЫ «РГК АРМ»



## 6.1 ПРИНЦИП РАБОТЫ ШАРОВОГО КРАНА С ЭЛЕКТРОПРИВОДОМ

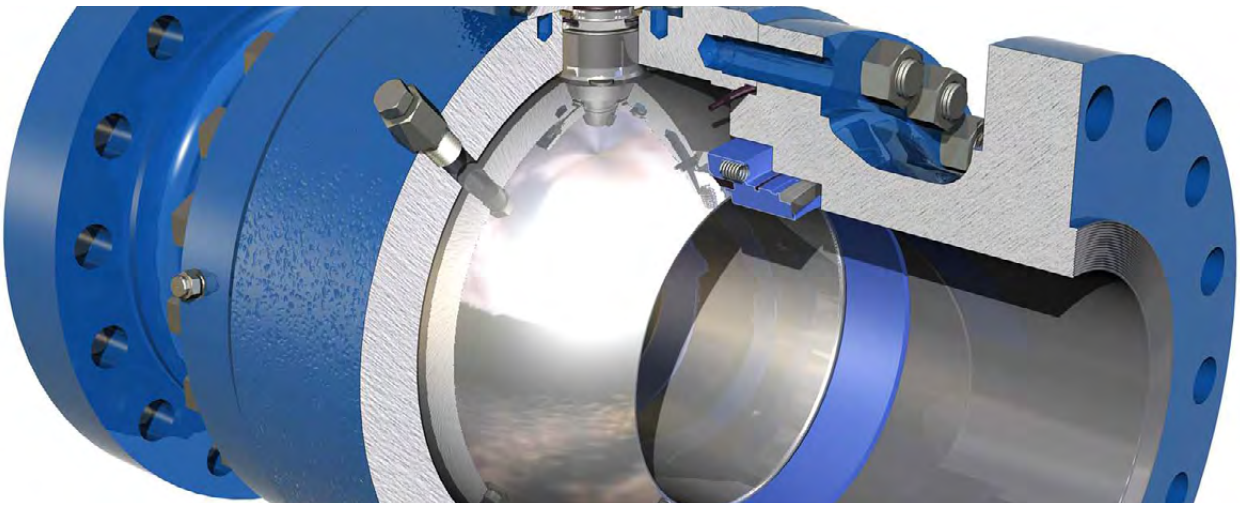
Электрический шаровой кран состоит из электрического привода и шарового крана, корпус заглушки представляет собой сферу с поворотом на 90°. Электрический шаровой кран — это не только хороший продукт, который может дросселировать, отключать и отводить поток, но также является предпочтительным продуктом в системах управления потоком. Он обладает отличными характеристиками сопротивления давлению, термостойкости, коррозионной стойкости, долговечности.

Электрический шаровой кран в основном зависит от регулирования электрического потока в электрическом приводе для управления шаровым краном. Электрический привод представляет собой стандартный входной и выходной сигнал источника питания 4-20 мА и 220 В переменного тока, а электрический блок управляет угловым крутящий момент шестерни, червячного колеса и червяка для управления открытием и закрытием шарового крана, распределения и изменения направления потока среды или регулировки пропорции степени вращения золотника, то есть открытие клапана пропорционально управлению жидкости, или называется процентом.

## ПРИМЕНЕНИЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКОГО ШАРОВОГО КРАНА:

Электрический шаровой кран не нуждается в человеческом управлении, он зависит от интеллектуальной работы. В производственном процессе окружающая среда определяет все. Электрические шаровые краны, используемые в условиях высокого давления, высокой температуры или низкого давления, низкой температуры, не одинаковы. Следует отметить следующие моменты:

1. Для низкой температуры и низкого давления материал не требует большой регулировки.
2. В случае высокого давления и высокой температуры, в качестве материалов для электрических шаровых кранов следует выбирать материалы, устойчивые к высокой температуре и высокому давлению, такие как нержавеющая сталь, сплав, этот вид материала может выдерживать высокое давление и высокую температуру.
3. Внутренние части электрического шарового крана необходимо заменить деталями, которые уменьшают повреждение золотника, что также способствует потоку среды и предотвращает закоксовывание и засорение электрического шарового крана.
4. В случае, если электрический шаровой кран открыт, вы можете установить некоторые механизмы, чтобы избежать вибрации, чтобы предотвратить разрушение внутренней структуры золотника электрического шарового крана при открытии.




© Группа компаний «РГК», 2025 г.

## 6.2 ИНСТРУКЦИЯ ПО УСТАНОВКЕ ПНЕВМАТИЧЕСКОГО ШАРОВОГО КРАНА



## ПЕРЕД УСТАНОВКОЙ ПНЕВМАТИЧЕСКОГО ШАРОВОГО КРАНА:

1. Убедитесь, что трубопровод установки пневматического шарового крана находится в коаксиальном положении, а два фланца на трубопроводе должны быть параллельны. Убедитесь, что трубопровод может выдержать вес пневматического шарового крана, если трубопровод не может выдержать вес пневматического шарового крана, перед установкой трубопровод должен быть снабжен соответствующей опорой.
2. Подтвердите наличие примесей и сварочного шлака в трубопроводе. Необходимо очистить трубопровод.
3. Проверьте паспортную табличку пневматического шарового клапана и выполните несколько полностью открытых и закрытых операций, чтобы убедиться, что клапан может нормально работать, а затем всесторонне проверьте детали клапана, чтобы убедиться, что клапан не поврежден.
4. Снимите защитную крышку с обоих концов, проверьте чистоту корпуса клапана и очистите полость корпуса. Поскольку уплотняющая поверхность пневматического шарового клапана имеет форму шара, даже мелкий мусор может повредить уплотняющую поверхность.

## УСТАНОВКА ПНЕВМАТИЧЕСКОГО ШАРОВОГО КРАНА:

1. Прокладка должна быть размещена между фланцами пневматического шарового крана и фланцами трубопровода в соответствии с требованиями конструкции трубопровода.
2. Болты на фланце должны быть затянуты симметрично, последовательно и равномерно.
3. Когда шаровой кран оснащен пневматическим приводом, установка источника воздуха должна быть выполнена в соответствии с инструкциями.
4. Шаровые краны с электропневмоприводами необходимо устанавливать вертикально, вход и выход клапана в горизонтальном положении.

## ПРОВЕРКА ПНЕВМАТИЧЕСКОГО ШАРОВОГО КРАНА ПОСЛЕ УСТАНОВКИ:

1. После установки несколько раз откройте переключатель пневматического шарового крана, если действие гибкое, пневматический шаровой кран работает нормально.
2. В соответствии с требованиями конструкции трубопровода под давлением проверьте герметичность поверхности соединения между пневматическим шаровым краном и фланцем трубы после прохождения давления.

# ДЛЯ ЗАМЕТОК


© Группа компаний «РГК», 2025 г.

РГК

420059, г. Казань, ул. Оренбургский тракт, д. 24 А
+7 (843) 5-900-700, www.rgk-group.ru
info@rgk-group.ru